

水泥基匀质板设备模箱发泡压制成型生产流程图

产品名称	水泥基匀质板设备模箱发泡压制成型生产流程图
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:模箱发泡 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板设备模箱发泡压制成型生产流程图

匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。匀质聚苯板设备是我们针对市场需求研发的防火保温板材，以硅、钙质矿物原料及粘结改性剂为主要无机胶结材料，复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的具有良好防火性能的保温板材。

水泥基匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。匀质板一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。水泥基匀质板生产设备创造性的提出了颗粒防火分仓的概念，材料遇火后迅速形成蜂窝网状的碳层结构。