

福州紧固件材料肖氏硬度检测高温蠕变实验

产品名称	福州紧固件材料肖氏硬度检测高温蠕变实验
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	成分检测:18662582169 元素含量测试:18662582169 测试中心:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

化学性能：晶间腐蚀实验、抗氧化性能实验、大气腐蚀实验、全浸、间浸腐蚀实验等；

无损检测：超声波探伤、磁力探伤射线探伤、规格尺寸检测、表面缺陷检测等；

硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、显微硬度、肖氏硬度等；

拉伸：硬度指标（规定非比例伸长应力、规定总伸长应力、规定残余伸长应力、屈服点、抗拉强度）、塑性指标（伸长率；断面伸缩率）、高温蠕变实验（蠕变速度、持久强度极限、持久断后伸长率、持久断面收缩率）等；

冲击试验：室温冲击试验、低温冲击试验、高温冲击测试

压缩试验：压缩屈服点，抗压强度，规定非比例压缩应力，规定总压缩应力，压缩弹性模量

在紧固件磁粉检测的过程中,为了发现各种大小不同的表面和近表面缺陷,应优先选用荧光磁粉检验。因为荧光磁粉检测的灵敏度比非荧光磁粉检测的高得多,检测速度也快。对于螺旋、螺桩、销轴类长径比较大的紧固件,纵向缺陷应采用直接通电法,周向缺陷应采用线圈纵向磁化法。对于螺母、衬套、管接头、环形件、轴承圈等中空的紧固件,应采用中心导体法,由于中心导体法采用感应磁化,可以发现紧固件内、外表面的轴向缺陷及两端面的径向缺陷。

在紧固件的渗透检测过程中,根据缺陷的类型、位置及被检紧固件的尺寸、形状,应优先选用亲水后乳化型荧光渗透液结合干粉显像剂的检测技术,或水洗型荧光渗透液结合干粉显像剂的检测技术。根据不同灵敏度等级的要求,选用不同灵敏度等级的荧光渗透液。水洗型渗透检测成本较低,检测速度较快,但是检测灵敏度较低,宽而浅的缺陷容易漏检;后乳化型渗透检测具有较高的灵敏度,能检测宽而浅的缺陷,但成本较高