

# 南京316L材料成分化验拉伸测试

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 南京316L材料成分化验拉伸测试   |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司  |
| 价格   | .00/个  |
| 规格参数 | 拉伸测试:18662582169<br>业务电话:18662582169<br>成分检测:18662582169 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋                                  |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269                                  |

## 产品详情

### 检测产品

螺栓、螺丝、螺母、螺柱、螺钉、铆钉、垫圈、挡圈、焊钉等

### 检测项目

主要测试项目：标准试样的拉—拉、拉—压、拉—拉疲劳试验、抗剪切疲劳试验、模拟安装轴力衰减、防松性能、组合预紧、高温蠕变等

外观尺寸：螺纹通止规、粗糙度、各类长度尺寸。

短时力学：（布、洛、维）硬度、再回火试验、（常温、高温）拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验，垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、（单面、双面）剪切试验、摆锤冲击等。

长时力学：应力松弛、高温蠕变、应力持久试验、横向振动、疲劳试验等。

生产制造过程中的无损检测应安排在可能引起缺陷或暴露缺陷的工序之后进行,所以在紧固件的生产制造过程中,无损检测应安排在镦制、切削加工和热处理等可能产生缺陷的工序之后,在涂层、镀层、阳极化、发蓝、磷化等其他表面处理之前进行。如果镀层可能会产生缺陷(如电镀裂纹),则应在电镀工艺前后都进行无损检测,以便明确缺陷产生的环节。

### 紧固件制造过程中的无损检测

### 无损检测方法的选择

## 原材料的无损检测

紧固件原材料的无损检测主要为超声检测和涡流检测,其中紧固件制造商一般使用涡流检测原材料缺陷,原材料制造商主要使用超声检测。

紧固件原材料的直径较小,受原材料制造工艺的限制,缺陷位置主要集中在表面和近表面,缺陷类型主要为折叠、分层、裂纹和非金属夹杂物等。