

超声波焊接机品牌 台州锦亚 超声波焊接机

产品名称	超声波焊接机品牌 台州锦亚 超声波焊接机
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

产品详情

塑料热板焊接机的组成及应用！

塑料使用电热熔化原理，配以完善的机械装置，焊接热塑性材料的机械设备，主要由气压传动部分、控制部分、气部分、机台以及热板模具和机械装置等组成。

一、气压传动部分：这部分包括过滤器、减压阀、油雾器、换向器、节流阀、气缸等。工作时首先由空气压缩机驱动冲程气缸带动热板模具系统上下移动，超声波焊接机，同时在焊接作业的过程中，气压并非一个固定值，根据实际情况进行调定。

二、控制部分：这部分由PLC和温度控制器组成。1、控制气压传动系统工作，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，超声波焊接机网，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位。2、控制塑料件在热板上加热的工作时间，本系统使整个焊接过程实现自动化，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。整个控制系统的顺序是:电源启动一触发控制信号气压传动系统，气缸加压上下加紧模具下降并压住在上下热板模具发生工作，并保持一定熔接时间继续保持一定压力时间退压，上下加紧模具回升焊接结束。

塑料产品焊接后需要进行哪些检测？

- 1.产品焊接牢固度塑件运用超声波焊接就是为了确保产品的牢固性能，手掰、拉力计测试、抗扭测试、跌落测试(比如:离地1米，在水泥地板上产品留个面跌落测试)等或者抽检破拆，观察超声波线的熔接情况。
- 2.看你品内部结构是否破坏超声波热压原理是高频振动，压接完成后，可能会出现内部电子结构损坏或

塑料柱断裂。摇一摇确认产品是否有异响，电子产品直接测试一下通电后电流结构是否被破坏。

3.看产品外观面有何不良查看产品表面是否有擦伤、压痕，亮印重点关注四个角。对于高光产品或者喷漆的产品，超声波焊接机公司，在焊接时需要衬垫保护膜。

4.检查超声波熔接面检查熔接面是否有溢胶、焊缝。

5.密封性检测需要防气的，需要接通压缩空气，然后浸入水中，看是否冒泡，从而验证是否漏水，如果是需要承受外压力，就需放入密封罐中，超声波焊接机品牌，抽气或加压，来测试判断是否漏液漏气。

通常认为热塑性焊接是不可逆的。少数工艺如感应焊接可生产可逆组装件。至于选择哪种方法应在制件设计初作出。因为焊接方法对制件设计的要求可能是重要的，且不同焊接方法同差别显著。

- 1、 超声焊接；
- 2、 振动焊接；
- 3、 旋转焊接；
- 4、 电磁焊接；
- 5、 接触(电阻)焊；
- 6、 热板焊接；
- 7、 热气焊接；
- 8、 挤出焊接；
- 9、 溶剂粘接。

超声波焊接机品牌-台州锦亚(在线咨询)-超声波焊接机由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司（www.tzjinya.com）为客户提供“ 振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,自动化设备,治具 ”等业务，公司拥有“ 锦亚 ”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在浙江台州有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：张吉（推销勿扰）。同时本公司（www.jinya-mach.com）还是从事焊接治具，振动摩擦焊接治具，非标塑料焊接治具的厂家，欢迎来电咨询。