

# 镗铣头 振飞镗铣头 方滑端面镗铣头

产品名称	镗铣头 振飞镗铣头 方滑端面镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 数控铣头刀具排列规则

在经济型数控加工中，由于刀具的刃磨、测量和更换多为人工手动进行，占用辅助时间较长，因此，镗铣头，必须合理安排刀具的排列顺序。一般应遵循以下原则：

尽量减少刀具数量；

一把刀具装夹后，方滑端面镗铣头，应完成其所能进行的所有加工部位；

粗精加工的刀具应分开使用，即使是相同尺寸规格的刀具；

先铣后钻；

先进行曲面精加工，后进行二维轮廓精加工；

在可能的情况下，应尽可能利用数控机床的自动换刀功能，以提高生产效率等。

### 数控铣床加工

铣床的加工表面形状一般是由直线、圆弧或其他曲线所组成。普通铣床操作者根据图样的要求。不断改变刀具与工件之间的相对位置，再与选定的铣刀转速相配合，使刀具对工件进行切削加工，精密镗铣头，便可加工出各种不同形状的工作。

数控机床加工是把刀具与工件的运动坐标分割成小的单位量，即小位移量。由数控系统根据工件程序的要求，使各坐标移动若干个小位移量，从而实现刀具与工件的相对运动，以完成零件的加工。[1]

## 功能特点

数控铣削加工除了具有普通铣床加工的特点外，还有如下特点：

数控铣床刀具的分类有多种方法。

根据刀具结构可分为：整体式；镶嵌式，采用焊接或机夹式连接，机夹式又可分为不转位和可转位两种；特殊型式，如复合式刀具，减震式刀具等。

根据制造刀具所用的材料可分为：高速钢s刀具；硬质合金刀具；金刚石刀具；其他材料刀具，如立方氮化硼刀具，陶瓷s刀具等。

从切削工艺上可分为：车削刀具，分外圆、内孔、螺纹、切割刀具等多种；钻削刀具，龙门镗铣头，包括钻头、铰刀、丝锥等；镗削刀具；铣削刀具等。

为了适应数控机床对刀具耐用、稳定、易调、可换等的要求，近几年机夹式可转位刀具得到广泛的应用，在数量上达到整个数控刀具的30%~40%，金属切除量占总数的80%~90%。

镗铣头-振飞镗铣头-方滑端面镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司（[www.gmzfjx.com](http://www.gmzfjx.com)）是山东潍坊,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在振飞机械制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创振飞机械制造更加美好的未来。同时本公司（[www.1.gmzfjx.com](http://www.1.gmzfjx.com)）还是从事铣头，铣头厂家，铣头价格的厂家，欢迎来电咨询。