

# 太原pe管价格 亚士通管业 太原pe管

产品名称	太原pe管价格 亚士通管业 太原pe管
公司名称	山西亚士通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市清徐县西谷乡北云支村商业一条街17号
联系电话	15035697189

## 产品详情

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，太原pe管厂家，饮用水等工程。

PE管具有广泛的应用范围。它可以用于运输气态人造气体，和。它也可以用作供水管。具体优势是什么？

- 1.高强度，高刚性。直接埋在行车道下面不需要添加混凝土保护层，这可以加快电缆工程建设的进度。
- 2.管道柔韧性好，可以承受外部重压和基础沉降造成的损坏。
- 3.耐腐蚀，使用寿命长，可在潮湿的盐碱地带使用。
- 4.阻燃，耐热性好，可在130度高温下长时间使用而不会变形，太原pe管价格，万一着火则不着火。
- 5.内壁光滑，太原pe管厂，不容易划伤电缆。设计采用插座式连接方式，安装安装方便。接头处的橡胶密封圈不仅可以适应热胀冷缩，还可以防止泥沙进入。
- 6.具有良好的抗外界信号干扰能力。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

具体的连接方式是怎样的吧。

- 1、材料准备：将PE给水管或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 2、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 3、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 4、PE给水管对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 5、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。
- 6、切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。
- 7、熔融对接：是焊接的关键，太原pe管，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。
- 8、冷却：保持对接压力不变，让PE给水管接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。
- 9、对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

## 1、运输

在进行PE管材运输的时候应避免剧烈撞击、抛摔、日晒或暴晒及受力变形、拖擦及尖锐硬物划伤，还要避免油污和化学品的污染。

## 2、包装

产品的包装按双方商定进行；包装的时候可多个管件一同包装或单个包装以防止损坏和污染，一般情况下，每个包装箱内应装相同品种和规格的管件，包装箱内应有内衬袋。

## 3、储存

应储存在地面平整、通风良好、干燥、清洁并保持良好消防的库房内，远离热源，并防止阳光直接照射，远离油污和化学品。PE管材应堆放整齐，堆放高度不超过1.5m。存放应保持通风，不得露天存放，防止长时间库存，遵循先进先出原则。

太原pe管价格-亚士通管业(在线咨询)-太原pe管由山西亚士通管业有限公司提供。山西亚士通管业有限公司(www.sxystgy.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快

