

# 茶山导柱导套加工厂家 导柱导套加工 钨钢导柱导套加工

产品名称	茶山导柱导套加工厂家 导柱导套加工 钨钢导柱导套加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

东坑料筒加工，常平料筒加工，寮步料筒加工，大朗料筒加工

钨钢冲针加工可以根据模具的不同需求加工出不同形状和功能的冲针。而钨钢冲针用途也非常广泛，石碣导柱导套加工厂家，例如用在冲床设备、模具生产设备等机器上。所以说钨钢冲针加工是非常有优势的，那么其加工的好处有哪些呢？

- 1、使得模具设备的维修保养变得简单化，也可以节约劳动力，拥有优良的机械切削加工性能，提高模具生产效率。
- 2、钨钢冲针加工对加工件不会造成损伤。
- 3、能够提高冲针的回弹性，能够弯曲而不变形，同时能保持韧性，抵抗反复冲击力。
- 4、拥有吸噪声、减震的效果，MC尼龙模量比金属小得多，对震动的衰减大，是金属防止噪音的实用途径。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，茶山导柱导套加工厂家，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

广州料筒加工，深圳料筒加工，佛山料筒加工，肇庆料筒加工

凸模冲头都有哪些类别？

凸模冲头可分为导向冲头、子母冲头、抽牙冲头、六角冲头、椭圆形冲头、成形冲头、高速钢冲头、钨钢冲头等等。而凸模冲头的质量会直接影响到模具的生产效率和生产质量。

而根据选择的不同材料，可分为SKD凸模、SKH凸模、ASP凸模：

SKD凸模冲头是由SKD特殊模具钢制成的冲头，根据生产需要可以具有各种形状。

SKH冲头、ASP冲头、钨钢冲头和高速钢冲头的外观因材料不同而有所不同。钨钢打孔针看起来较暗，而高速钢打孔针则较亮。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，导柱导套加工，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

冲针是属于模具生产中的模具配件。随着模具行业的快速发展，南城导柱导套加工厂家，各企业对冲针的使用要求也越来越高，这也就导致其加工工艺也会更复杂。那么冲针的加工制造工艺有哪些呢？

- 1、拉丝、切断：通过测试后的原材料用拉丝机拉成所需的直径和尺寸，随后切成固定长度的棒状毛坯。
- 2、热处理：进行热处理之前，请先在定位平台上调节冲针的毛坯，随后使用百分表将其拉直。随后将其放到高频率加热炉或盐浴炉中，并在800至1300摄氏度下加热2至5分钟。经过油冷淬火，经精密淬火和热处理后，针尖的硬度可达到Hv590-800。
- 3、研磨：将冲针夹紧在机床的弹簧夹上，并根据打孔针的各种尖底的角度大小要求分别进行磨削和成型过程。
- 4、抛光：抛光是清除表面、锈等上的油渍，并清洁表面。
- 5、检验、仓库：根据所需的指标进行检查，合格的可以装箱保存。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

茶山导柱导套加工厂家-导柱导套加工-钨钢导柱导套加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”就选东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)，公司位于：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，多年来，祝福精密五金坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。祝福精密五金期待成为您的长

期合作伙伴！