

轴类加工 东莞华领五金制品加工 轴类加工厂

产品名称	轴类加工 东莞华领五金制品加工 轴类加工厂
公司名称	东莞市华领五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室
联系电话	13686080837

产品详情

五轴车铣中心的先进性表现在其设计理念上。在通常的机械加工概念中，1个零件的加工，轴类加工价格，少则一两工序，多则上百工序，要经过多台设备的加工来完成，要准备刀具、工装夹具。对复杂的零件来说，有的一套工装的准备就需要三、五个月的时间，即使不考虑经济成本，三、五个月的时间很可能错过许多商品机遇和战略机遇。在汽车、家电等批量生产行业，为了提高效率和自动化水平，广泛采用自动化生产线，庞大的物流系统构成了自动线很主要的一部分，同时是一个占钱、占地的部分，也是故障多发的部分，对复杂形面的加工，物流更是一个大问题。零件的多次装夹和基准转换，有时带来不必要的工序，轴类加工，同时也使零件加工精度丧失。

在5轴联动NC程序中，刀具长度补偿功能仍然有效，而刀具半径补偿却失效了。以圆柱铣刀进行接触成形铣削时，需要对不同直径的刀具编制不同的程序。目前流行的CNC系统尚无法完成刀具半径补偿，因为ISO文件中没有提供足够的对刀具位置进行重新计算。用户在进行数控加工时需要频繁换刀或调整刀具的确切尺寸，按照正常的处理程序，轴类加工厂，刀具轨迹应送回CAM系统重新进行计算，从而导致整个加工过程效率不高。对这个问题的终解决方案，有赖于新一代CNC控制系统，该系统能够识别通用格式的工件模型文件（如STEP等）或CAD系统文件。

多轴数控编程抽象、操作困难。这是每一个传统数控编程人员都深感头疼的问题。3轴机床只有直线坐标轴，而5轴数控机床结构形式多样；同一段NC代码可以在不同的3轴数控机床上获得同样的加工效果，但某一种5轴机床的NC代码却不能适用于所有类型的5轴机床。数控编程除了直线运动之外，还要协调旋转运动的相关计算，轴类加工电话，如旋转角度行程检验、非线性误差校核、刀具旋转运动计算等，处理的信息量很大，数控编程极其抽象。多轴数控加工的操作和编程技能密切相关，如果用户为机床增添了特殊功能，则编程和操作会更复杂。只有反复实践，编程及操作人员才能掌握必备的知识和技能。经验丰富的编程与操作人员的缺乏，是多轴数控加工技术普及的大阻力。

轴类加工-东莞华领五金制品加工-轴类加工厂由东莞市华领五金制品有限公司提供。东莞市华领五金制品有限公司 (dghualing.tz1288.com) 位于广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华领五金制品在机械加工中享有良好的声誉。华领五金制品取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。华领五金制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。