江苏坂东HP 梓瑞鑫传动机械 坂东HP图片

产品名称	江苏坂东HP 梓瑞鑫传动机械 坂东HP图片
公司名称	苏州梓瑞鑫传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市城北西路1599号E3幢102室
联系电话	18951100277

产品详情

2.双面齿同步带跑偏的基本规律是:偏大不偏小,坂东HP图片,偏高不偏低,偏紧不偏松,偏厚不偏前。在这种情况下,为了迎接更加发展的社会生产工艺双面齿铜步带的研究和开发变得尤为重要。

双面齿同步带带跑偏解决方法:1、调整张紧机构法胶带运行时,坂东HP好不好,若在空载与重载的情况下都向同一侧跑偏,江苏坂东HP,说明胶带两侧的松紧度不-样,应根据"跑紧不跑松"的规律调整张紧机构的丝杆或配重如果胶带左右跑偏且无固定方向则说明胶带松弛应调整张紧机构。

双面齿同步带带跑偏解决方法: 1、 调整张紧机构法胶带运行时,若在空载与重载的情况下都向同一侧跑偏,说明胶带两侧的松紧度不-样,应根据" 跑紧不跑松"的规律调整张紧机构的丝杆或配重如果胶带左右跑偏且无固定方向则说明胶带松弛应调整张紧机构。

2、调整滚筒法如果胶带在滚筒处跑偏说 明滚筒的安装欠水平滚筒轴向窜动或滚筒的一端在前一端在后。此时应校正滚筒的水 平度和平行度等。

2、调整滚筒法如果胶带在滚筒处跑偏

说明滚筒的安装欠水平滚 筒轴向窜动

滚筒的一端在前-端在后。此时应校正滚筒的水平度和平行度等。

3、调整托辊支架或机架法如果胶带在空载时总向-侧跑偏则应将跑偏侧的

辊支架沿胶带运行方向前移1-2cm

或将另--侧托辊支架

或机架

适当地加高。

4、清除粘物法如果滚筒、托辊的局部上粘有物料将使该处的直径增大导致该

的胶带拉力增加从而产生 跑偏。应及时清理粘附的物料。

江苏坂东HP-梓瑞鑫传动机械-坂东HP图片由苏州梓瑞鑫传动机械有限公司提供。苏州梓瑞鑫传动机械有限公司(www.szzrx.com.cn)是从事"传动配件,工业皮带,皮带轮,五金配件,橡塑材料,密封件"的企业,公司秉承"诚信经营,用心服务"的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:郑振华