

厦门瑕疵缺陷贴标机厂家 丽索机械有限公司

产品名称	厦门瑕疵缺陷贴标机厂家 丽索机械有限公司
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

产品详情

常见故障与原因分析：1.贴不上标签：a-出标速度过慢。调高出标速度。b-预留标签不够长。调长预留标签长度。c-出标速度太快。调小出标速度。d-测物电眼离出标端太远。e-分瓶间隔太小。调低分瓶转速或调整分瓶螺杆位置。f-标签粘性差或被贴物不干净。2.标签贴后起皱：a-预留标签太长。调小标签预留长度。b-送标速度太快而卷瓶速度不够快。调整卷瓶带速度与送标器速度匹配。

贴标机优点：

适用范围广，可满足圆瓶的全周贴标或半圆周贴标，瓶子间贴标切换简单，调整方便； 标签重合度高，标带绕行采用纠偏机构，标带不走偏，贴标部位x/y/z三个方向以及倾斜度共八个自由度可调，调整无死角，标签重合度高。

产品特点： 贴标质量优，采用弹压性覆标皮带，贴标平整、无皱褶，提升包装质量；应用灵活，瓶子站立式贴标，具备自动分瓶功能，可单机生产，也可接流水线生产； 智能控制，自动光电追随，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费； 稳定性高，松下PLC+松下触摸屏+松下针形电眼+德国劳易测标签电眼组成的高等级电控系统，支持设备7×24小时运转； 调整简单，瑕疵缺陷贴标机厂家，贴标速度、输送速度、分瓶速度可实现无级调速，根据需要进行调整； 坚固耐用，采用三杆调整机构，充分利用三角形的稳定性，整机坚固耐用。采用不锈钢和高等级铝合金制造，符合GMP。

4调整推板位置：调整推板与卷瓶带间距，使其间距略小于被贴物直径，使标签能顺畅卷贴于被贴物周身。5调节松卷器的摆杆弹力：旋转松卷器的扭簧滚花盖可以调节松卷器摆杆弹力。6调节印字机：6.1松开夹紧螺钉，按标签打印纵向位置整体滑动，合适后锁紧螺钉。6.2按标签打印横向位置调节星形手轮，合

适后将相应螺钉锁紧。6.3松开气缸固定螺钉，调节气缸与承印台之间的距离，合适后锁紧固定螺钉。7
开机前检查：7.1清除输送带、卷瓶带、贴标头上所有杂物，检查所有螺钉是否紧固。7.2再查看前后挡边
、分瓶螺杆、贴标头、卷瓶带、推板等是否已在正确工作位置。

厦门瑕疵缺陷贴标机厂家-丽索机械有限公司由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司（www.lisuojixie.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！