

# 大型吸塑外壳 奇励吸塑 吸塑外壳

产品名称	大型吸塑外壳 奇励吸塑 吸塑外壳
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

ABS厚片吸塑广告灯箱为什么会得到有效的发展?

ABS厚片吸塑广告灯箱为什么会得到有效的发展？因为广告灯箱吸塑加工制作成本相比于其他的一些灯箱要低廉的多，因此，在所有的商业宣传中，它已经成为了一种公认的较为有效的宣传途径，并一经推出，就受到了人们的热烈欢迎。广告灯箱市场本身存在很大需求空间。亚克力吸塑灯箱外壳本身具有档次高的特点，不论白天、夜晚都美观大方、高雅不俗，具有强烈的视觉冲击力。不论是亚克力厚板吸塑灯箱外壳还是亚克力槽形发光字都具有表现形式灵活多样，经创意设计又能表达出客户所需的与众不同的个性化特点，尤其在经过前段时间喷画过度泛滥，满街满眼的灯箱布的阶段，无论大众还是专业客户都在期望次、个性时尚的、新的广告表现手段，而亚克力吸塑灯箱外壳在一定程度上适应或迎合了这种需求。

影响文具吸塑外壳盒生产的因素有哪些?

影响文具吸塑外壳盒生产的因素有哪些？1、文具吸塑外壳盒的吸塑模具很重要，加热件周围需要均匀，高度保持一致，没有多个接头，否则吸塑效果很差；2、控制好吸塑机的温度和压力时间，薄膜烧坏的情况下，说明温度过高或热压时间过长。3、文具吸塑外壳盒包括各种吸塑油，例如：普通吸塑油、环保吸塑油、强力吸塑油。不同的吸塑油对应的吸塑材料不同，例如：PET材料需要白红松纸和环保泡罩油，PVC材料可以混合灰底和普通泡罩油。4、油墨对文具吸塑外壳盒的吸塑效果影响很大，吸塑外壳盒的表面会有大面积的印刷，尤其是荧光油墨，完全干燥后需过度吸塑。

吸塑外壳在制作过程中会发生尺寸偏差吗？吸塑外壳就是定制型产品，不会有一模一样的，都是根据客户产品的特点设计的，在生产时，只要稍不注意就会产生误差，不过我们一般可控制在1mm以内。但是，有经验的吸塑外壳定制厂家时可以将很好地控制穴位精准度的。这也就是我想说的，寻找一家有经验有实力的厂家的重要性！首先，要把吸塑外壳的尺寸得来分为三种：1.按照客户样品(制模叫复模)、2.根据图纸制模、3.根据实物自行设计。这三种情况下，第2种情况尺寸容易发生偏差。因为如果被外壳的产品形状不规则时，图纸就会有很多尺寸不准确的情况，还有一些穴位不能标志出正确尺寸，所以容易发生尺寸偏差。下面来具体分析下产生尺寸偏差的原因：1.手工起模时造成的偏差。此偏差一般小于2mm。2.种模子模时产生的偏差。此偏差较小，一般小于0.5mm。3.同一模具因材料、吸塑温度不同造成的厚度偏差。此偏差较小，一般小于0.1mm。4.厚度的公差视具体情况而定，同一面积被拉得越大，此块厚度变得越薄。不同的操作人员，不同的温度也会使同一部位的厚度不同。