

波纹管补偿器规格 山东波纹管补偿器 昌运机电设备有限公司

产品名称	波纹管补偿器规格 山东波纹管补偿器 昌运机电设备有限公司
公司名称	河南昌运机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业示范区
联系电话	13213117658

产品详情

套管补偿器安装注意事项

- 套管补偿器安装要求：1、补偿器安装时，首先检查其规格是否与定货一致。
- 2、单向补偿器的滑动套筒应安装在介质的流入端。3、与补偿器两端相焊接的管段需要进行坡口处理，焊接后要按验收规范进行水压实验，压力为工作压力的1.5倍。试压时如密封装置发生泄露，应均匀旋紧螺栓，紧固至无泄露为止。4、补偿器沿管道安装，不同轴度大于1%，波纹管补偿器规格，以防运行时摩擦力过大及影响密封性。
- 5、在靠近补偿器的管道处应设置导向滑动支座，防止侧向位移。
- 6、注意保护滑动表面，严禁碰伤或腐蚀。7、双向补偿器外套筒应用固定支座托起，并保持与管路同心，两边的补偿距离要近似相同。
- 8、补偿器各种气温下，金属波纹管补偿器，均可按长度 L_{max} 安装，不需预拉或预压。

注填式套筒补偿器分单向型和双向型补偿结构

产品简介:

注填式套筒补偿器是热流体管道的补偿装置，山东波纹管补偿器，主要用于直线管道的铺设。适用于热水、蒸气、油脂类介质，通过滑动套筒对外套筒的滑移运动，达到热膨胀的补偿。

注填式套筒补偿器分单向型和双向型补偿结构，波纹管补偿器标准，双向型特点是不论介质从补偿器何端流入，其补偿器两端的滑动套筒总是自由滑动，达到双向补偿作用

, 涨价补偿量。

垂直管道上的方形补偿器安装

这种补偿器通常是是为了解决基础不均匀沉降而设置的。其安装位置宜选在地面与上升立管阀之间，其主要目的是除满足补偿因不均匀沉降产生的位移外，还应避免因基础沉降不均匀造成对上升立管阀门的破坏。在此情况下上升立管阀门安装位置将会抬高，引起上升立管阀操作不便，但可采取其他方式如设置阀门操作平台等方法解决。其固定支架应设置在阀门下方与补偿器之间。

波纹管补偿器规格-山东波纹管补偿器-昌运机电设备有限公司由河南昌运机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南昌运机电设备有限公司（www.changyungd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!