

广东深圳市大口径钢护筒加工厂家

产品名称	广东深圳市大口径钢护筒加工厂家
公司名称	佛山市朗灏贸易有限公司
价格	3850.00/吨
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇细海工业区9-1号地F南201号
联系电话	15800061878

产品详情

广东深圳市大口径钢护筒加工厂家生产经营：螺旋管，焊接钢管，螺旋缝埋弧焊钢管，疏浚钢管，螺旋纹钢管，无缝管，热扩管，螺旋钢管，螺旋焊管，直缝管，弯头法兰，螺旋焊接钢管，焊接卷管，丁字焊管，压力管，自来水管，直缝钢管，热轧钢管，广告牌用钢管，市政供水钢管。工厂拥有5条双面埋弧焊螺旋钢管生产线，可生产加工口径219-3020mm，壁厚4-30mm各种材质的螺旋焊管。产品采用美国林肯焊机全线自动双面埋弧焊接，执行石油天然气行业标准SY/T5037-2000、SY/5040-92、GB/T9711.1-97进行生产，公司以质量立足，全面推行质量管理。通过了ISO9002质量管理体系认证，并顺利通过ISO9001-2000版质量管理体系认证。并配有X射线，超声波和静水压进行全线自动检测。本产品广泛应用于自来水工程、石化工业、水电站、电力工业、农业灌溉及城市建设等领域。作液体输送用：给水、排水；作气体输送用：煤气、蒸汽、液化石油气；作结构用：作打桩管、作栋梁、码头、道路、建筑结构用管。螺旋钢管材质为：Q235 也可按客户需要自选材质。螺旋钢管的标准依据为：SY/T5037标准生产和检验。

????????1200mm????????????????

????????????????8????219-3600mm????6-30mm????ISO9001-2008????????????????A????????????????
????API 5L ?????????SY/T5037-2000(??GB/T9711.1-1997????????????????
????????????????A??PSL1?PSL2????????S
Y/T5040-92????????????????????Q235B,L245?Q345,10#,20#,16Mn?X42?X56?X60?X70.

????18-820mm*2.5-45mm????219-1020 mm *3-40mm????245-820mm*6-45mm(????????????????)??
??219-2820mm*5-35mm.

广东深圳市大口径钢护筒生产厂家螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带

钢生产大直径的钢管。螺旋管主要用于石油、天然气的输送管线，其规格用外径*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。生产工艺（1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。

（2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。

（3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。

（4）采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。

（5）采用外控或内控辊式成型。（6）采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。

（7）内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。（8）焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

（9）采用空气等离子切割机将钢管切成单根。（10）切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。（11）焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

（12）带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。（13）每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。