

# 宋陵矿山消石灰生产线 氢氧化钙设备规格 氢氧化钙设备

产品名称	宋陵矿山消石灰生产线 氢氧化钙设备规格 氢氧化钙设备
公司名称	巩义市宋陵矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安路北段
联系电话	13838518011

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市宋陵矿山机械有限公司

内循环三分离选粉机是我公司在借鉴国际选粉原理的基础上，采用航空空气动力学分析方法与南京工业大学、河南工学院联合研制开发出的科技产品。该产品突破常规闭路粉磨系统“粗、细粉”二分选理论，将物料“一分为三”，即粗粉、中粗粉和细粉，食品级氢氧化钙设备，该产品系统配置简单、能大幅度提高氢氧化钙产量。选粉节能效果显著，氢氧化钙生产设备，是生产氢氧化钙系统产品的优选设备，引导选粉机技术革新新潮流。

氢氧化钙设备的自动化生产主要分为五大系统，分别为：驱动系统、传动系统、执行系统、检测系统、操控系统。具体如下：

- 1、驱动系统。驱动系统是氢氧化钙设备主动机的动力来源，有了驱动系统，氢氧化钙设备，生产线才能运转。
- 2、传动系统。通过一定的传动装置，可以把动能传给各执行系统，这样执行系统具有了动能，这样氢氧化钙设备就可以达到运输的目的，也可以将能量传递给生产线中的辅佐系统。
- 3、执行系统。通过启动执行系统可以完成辅佐步骤和自动化步骤。

4、检测系统。这一环节是一个非常关键的环节，我们可以通过进行检测氢氧化钙设备主动机动作的方向、速度大小、运动行程、力度及介质的压力、流量，确保这些参量的准确性，然后再把检测结果反馈给操控系统，对于不准确的参数，我们可以通过改变一定的参量来保证检测系统的准确。

5、操控系统。通过使用操控系统可以操控氢氧化钙设备驱动系统以及传动系统的执行系统，这样就可以把运动分配给各个执行系统或辅佐系统，氢氧化钙设备规格，这样各个执行系统就可以按照一定的顺序进行工作。

氢氧化钙设备主要装置包括二个部分：消化系统和选粉分离系统。自石灰窑来的生石灰原料经筛选、破碎至3-10mm的颗粒后由斗式提升机进入料仓中，生石灰颗粒经手动闸板阀、皮带称称重后经双层电动翻板阀后进入预消化机中，消解后的氢氧化钙由经出料口分离出较大颗粒的灰渣后，干粉经螺旋输送机、斗式提升机进入陈化料仓，陈化数小时后经手动闸板阀、叶轮出料阀、斗式提升机进入风选机中，选出的合格产品输送到成品料仓中，粗粉送入磨粉装置中。成品经手动闸板阀、螺旋输送机的近端出料口进入包装机中，包装好的成品入库存放；成品也可经螺旋输送机送至远端出料口用槽车运输至用户处。装置产生的废气和粉尘，经风机抽入位于消化机上部的脉冲布袋除尘器收尘后排入大气，消解过程的工艺水量，通过根据皮带称的石灰量由调节阀门控制、流量计显示并反馈。干法消化机由双级构成，一级消解器是生石灰的预消化机，内部结构为搅拌装置，装置由，复合螺旋曲线排列的搅拌浆叶对生石灰形成高强度的均匀搅拌，当由PLC控制的水、物料进入后，在特殊结构的浆叶充分搅拌下，发生强烈的化学反应，体积膨胀。并根据不同物料条件通过控制变频调速电机转速，调整物料在机内的停留时间，确保物料在进入二级消化机时都完全预消解。二级消化机进一步提高搅拌效果，保证一级消化机带有较大水份的物料，在此得到完全消解。同时，二级消化机在进料口处，设有补充进水口，并同样采用变频调速电机，随时补充水量和调整物料反应时间，保证终产品的质量。

宋陵矿山消石灰生产线(图)-氢氧化钙设备规格-氢氧化钙设备由巩义市宋陵矿山机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市宋陵矿山机械有限公司（[www.gyslks.com](http://www.gyslks.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!