

医用吸塑包装 吸塑包装 普诺吸塑包装材料

产品名称	医用吸塑包装 吸塑包装 普诺吸塑包装材料
公司名称	南京普诺吸塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区机场村澳东路108号
联系电话	13611579799 13611579799

产品详情

吸塑托盘是现在企业比较常用到的一种物流运输工具，在运输的过程中，它可以起到保护产品的作用。很多人对吸塑托盘的加工制作流程比较好奇，下面我们就来梳理一下吸塑托盘的加工制作流程：

- 1、根据客户产品要求设计吸塑托盘与模具图纸，制作吸塑托盘模具。
- 2、吸塑托盘模具排版，托盘的模具做出来以后就要准备一张2米左右的木板，然后在木板上面打孔，目的是为了模具吸气，将模具背面涂上胶水粘贴在板上即可。
- 3、吸塑托盘生产，模具准备就绪之后，就到了生产阶段，吸塑包装制品，将模具放到机械的架子上，吸塑包装，用胶纸将漏气的地方封死增加吸力强度，最后将机器上的吸力和冷却时间等调节好，等待产品成型即可。

PS硬片密度低，韧性差，燃烧很容易的，燃烧时会产生C8H8（属有害气体），所以一般用来生产各种工业用的吸塑托盘。PS片材是近年发展起来的新型环保包装材料，凭着其优良热成型性能，良好的环保性能及卫生性能，广泛应用于食品、玩具、电子

PET硬片韧性好，医用吸塑包装，是近年发展起来的新型材料。凭着其优良的韧性、高强度、高透明性，以及可回收再生利用，燃烧很容易的，燃烧时不产生有害气体，属于环保材料而逐渐取缔PVC，但价格高。适宜做有档次的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用PET材料，但其热熔点较高，给高周波封装带来很大困难，为了解决这一问题，人们在PET表面复合上一层PVC膜，取名为PETG，但价格更高一些。主要用于电子、食品、玩具、彩盒窗口、领托、鞋类包装等。

模具选择

吸塑包装模具一般有石膏模、电镀铜模和铝模三种

石膏模：用石膏在半湿的状态下雕刻成型，然后烘干即成模具，石膏模成本低，易于修改，但石膏模精度不够高，表面不光滑而且易碎不耐用，因此它常用来打样、做电镀铜模的模种或一些要求不高小批量生产的吸塑模具。

铝模：用铝锭通过机械（车床、铣床、CNC等）加工而成。铝模精度高、表面光滑而且经久耐用，但价格非常贵，铝模一般用在精度要求较高铜模达不到的吸塑产品上。

电镀铜模：用石膏模种制成样品后，电镀一层铜壳即为电镀铜模，成本相对石膏模高，吸塑包装托盘，但比铝模便宜得多，因其表面光洁耐用、低成本的优点，电镀铜模是常用的一种吸塑模具。

医用吸塑包装-吸塑包装-普诺吸塑包装材料由南京普诺吸塑包装材料有限公司提供。南京普诺吸塑包装材料有限公司（www.njpunuo.com）在塑料材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，普诺吸塑一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。同时本公司（www.njrypxs.cn）还是从事南京日用品吸塑包装，吸塑包装定做，日用品吸塑包装厂家的厂家，欢迎来电咨询。