

电子厂用EDI超纯水设备、纯化水系统

产品名称	电子厂用EDI超纯水设备、纯化水系统
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	型号:JYK-EDI-1 品牌:净益康 进水口径:DN20-200 (mm)
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

工业用纯水高纯水设备:

一、纯水和高纯水水质指标和使用行业推荐：

水质指标	推荐使用行业
电导率 10 μ s/cm	动物饮用水(医药)、普通化工原料配料用水、食品行业配料用水 普通电镀行业冲洗用去离子水、纺织印染用除硬脱盐纯水、聚脂切片用纯水、民用饮用纯净水用水、其它有相同水质要求的用水。
电导率 4 μ s/cm	电镀化学品生产用水、化工行业表面活性剂生产用水、医用纯化水、 白酒生产用纯水、啤酒生产用纯水、民用饮用纯净水用水、普通化妆品生产纯水机用水、其它有相同水质要求的用水。
电阻率5~10m .cm	锂电池生产用水、蓄电池生产用水、化妆品生产用水、电厂锅炉用纯水、化水、其它有相同水质要求的用水。
电阻率:10~15m .cm	动物实验室用水、玻壳镀膜冲洗用水、电镀用纯水、镀膜玻璃用水、其它有相同水质要求的用水。
电阻率 15 m .cm	医药生产用无菌水、口服液用水、化妆品生产用去离子水、电子行业镀膜用料清洗用水、电子陶瓷行业用纯水、磁性材料用纯水、其它有相同水质要求的用水。
电阻率 17 m .cm	磁性材料锅炉用软化水、敏感新材料用水、半导体材料生产用水、金属材料实验室用水、有色金属，贵金属冶炼用水、纳米级新材料生产用水、生产用水、太阳能电池生产用水、水晶片生产用水、超纯化学试剂生产用水、高纯水、其它有相同水质要求的用水。
电阻率 18 m .cm	ito导电玻璃制造用水、化验室用水、电子级无尘布生产用水等其它有相同水质要求的用水。

二、纯水的制取方法：（出水电导率 10 μ s/cm）

1、预处理——>阳床——>阴床（全离子交换法）

2、预处理——>ro反渗透（反渗透法）

三、工业超纯水制造工艺：(出水电阻率5~18.2m .cm)

1、预处理——>阳床——>阴床——>混合床（全离子交换法）

2、预处理——>反渗透——>混合床（反渗透+混床法）

3、预处理——>反渗透——>edi（反渗透+edi法）

四、设备说明

为满足用户需要，达到符合标准的水质，尽可能地减少各级的污染，延长设备的使用寿命、降低操作人员的维护工作量.在工艺设计上，取达国家自来水标准的水为源水，再设有介质过滤器，活性炭过滤器，钠离子软化器、精密过滤器等预处理系统、ro反渗透主机系统、离子交换混床（edi电除盐系统）系统等。系统中水箱均设有液位控制系统、水泵均设有压力保护装置、在线水质检测控制仪表、电气采用plc可编程控制器，真正做到了无人职守，同时在工艺选材上采用推荐和客户要求相统一的方法，使设备与其它同类产品相比较，具有更高的性价比和设备可靠性。

执行标准：严格执行现行的各种水处理标准（生活饮用水标准、实验室用水标准、电子工业部高纯水标准等），不断的在工艺设计和材料选择上进行改进，以满足先行的各种标准。

本装置是为满足出水要求在电阻率为 15m 的客户而设计,整套装置的工艺流程为:原水(自来水)通过增压泵把水送入介质过滤器(包含石英砂过滤器、活性炭过滤器)过滤后，通过保安过滤器深度过滤后，由高压泵送入反渗透系统，进行深度脱盐后送入中间水箱。（在水进入高压泵前，对水进行加药处理），此时出水已能达到国家饮用水标准脱盐率在98%，电导率在 10us，但此水还不能满足客户的使用要求，从而必须在次的处理，将经过反渗透处理后的纯水由输送泵送入离子交换柱，通过交换柱里的阴阳树脂交换后，出水能达到15m，为保证设备的产水周期和进一步提高出水水质，特增加精混床，设备终出水口增加了膜滤，更能满足客户的要求了！本纯水装置采用原装进口海德能膜，南方高压泵，304不锈钢膜壳，系统控制采用台达plc，触摸屏，等进口元件，完善的保护系统，确保整套装置可做到无人职守，自动化运行程度高