

定尺砂光机输送辊在长期运行中会有不同程度磨损

产品名称	定尺砂光机输送辊在长期运行中会有不同程度磨损
公司名称	山东鸿志木工机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县经济开发区泰山路1号
联系电话	15315880367

产品详情

在定尺砂光机砂光板前后端或四角距端部10-15mm处，尺寸明显小于正常范围称啃头、啃尾、啃角。在常规检测中容易忽略，检测方法和塌边一样。这种现象对贴面同样会产生不利，必须严格控制，主要采取以下措施：定尺砂光机严格按调整要求调整输送辊和导板的位置，过高或过低都会产生啃头、啃尾、啃角的现象。尤其在砂削厚板时，这个问题更加突出。定尺砂光机在多道砂光组合中当产生上述现象时，应找出啃头、啃尾、啃角在哪道工序产生，如果在粗砂时就产生，而且程度严重，后道工序无法消除，必须在粗砂时解决问题。

定尺砂光机当毛板挠曲过大时，也会产生上述现象，应控制毛板质量。定尺砂光机输送辊在长期运行中，会有不同程度磨损，当磨损达到某一程度时，下输送辊的位置实际也发生变化，所以有时会发现砂光机运行一段时间后产生啃头、啃尾、啃角现象，应更换下输送辊。