

吸水喇叭口生产厂家

产品名称	吸水喇叭口生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN50:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

吸水喇叭口生产厂家(张经理135禹8272拓4391)吸水喇叭口厂家为您及时报价,公司严把质量关,保证每一件产品合格率百分百,收到许多用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,喇叭口生产厂家始终告知我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需要,使我们成为永远的朋友.

吸水喇叭口,入口处的直径要大于管道直径,形象点喇叭口形状类似于大小头,直径较小的一端和管道直径相同。吸水喇叭口安在吸水管前端,增大吸水面积,降低局部压力。吸水喇叭口的作用:1.起对液体的导流作用。2.连接固定薹子起拦阻杂物作用。3.安装逆止伐起阻止液体回流作用。吸水喇叭口主要用于小区综合泵站消防泵站,市政中水厂等把水箱或水池的水抽到加压泵的一个管件,可以自行加工安装。吸水喇叭管的制造工艺和焊接大小头(变径管、锥管)的工艺是一样的。钢板卷制焊接成型,通过钢板下料,由卷板机卷制并焊接成型。钢管模压或者挤压成型。将钢管加热厚防御磨具挤压成型。钢板卷制成型的锥形小口径不能小于159mm,高度在1800mm以内,高于1800mm需要丁字焊接工艺焊接成型。钢管模压成型的锥管zui大口径不能大于159mm。高度不能高于500-1000mm,切此工艺在高度过高时容易出现波纹状。如一些客户需要的灯杆,高烟筒等产品不允许丁字焊接的。