

同源CTY 高品质油封

| | |
|------|-------------|
| 产品名称 | 同源CTY 高品质油封 |
| 公司名称 | 江西意根科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 西湖区建设西路199号 |
| 联系电话 | 18780102535 |

产品详情

油封装配时应注意事项

- (1) 装配前，做好油封检查，量好油封各部位尺寸是否与轴及腔体尺寸相符；检查油封是否清洁，唇口有没有损伤、变形，弹簧有没有脱落、生锈。
- (2) 做好机械加工检查程式，腔体与轴内倒角不能有坡度，轴与腔体的端面加工要光洁，倒角没有损伤和毛刺；清洁装配部位，在轴的装入处（倒角）部分不能有毛刺、沙子、铁屑等杂物。
- (3) 装械前，在油封唇口之间适量涂抹上添加有二硫化钼的锂基脂（涂锂基脂的手或工具一定要干净），防止轴在瞬间启动时，对唇口造成干磨现象，影响唇口的过盈量，并应尽快装配。装好油封的油封座，如果不是马上装械，则建议在上面用布覆盖防止异物附着油封。
- (4) 油封要平装，不能有倾斜的现象，建议先定位，采用慢速油压设备或套筒工具安装，压力不要太大，力量要均匀。
- (5) 对于此次所装油封之械台，做好标记以利追踪，并关注整个流程。