

联邦管业 0.6Mpape管材生产厂家

产品名称	联邦管业 0.6Mpape管材生产厂家
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

输水、灌溉等工程可以选择PE管材作为主要的输水媒介，安装好给水管后，施工单位需进行水压试验，确保PE给水管安装没出现质量问题，可正常使用，水压试验中要注意这些问题。

水压试验中的试验压力值指的是PE管道末端点的压力，如果这一点的压力超过1.0MPa，建议施工单位采取分段试压的方式进行水压试验。有些PE给水管由于长度有限而在工程中进行连接，这类管道的水压试压需在连接完成24小时后进行，避免管道固化时间不足导致管材接口裂开。

水压试验中，施工单位应向PE给水管内缓慢注水，排出管道内的空气，再逐步封堵每个配水点。水压试验中，加压过快过高容易导致微量膨胀，水压试验值也会出现误差，因此，施工单位可采用手压泵缓慢升压，时间不能小于10分钟，稳压1小时，尽量消除管道膨胀产生的干扰。稳压1小时后，如果没有渗漏现象，再补压达到规定的试压值，并注意15分钟内的压力降不能超过0.05MPa才算达到合格。

规格为DN110-DN1600mm的PE管材需要使用对应的安装方法，厂家熟知多种PE给水管安装方法，今天就来介绍专门用于安装规格为DN110-DN1600mm的热熔对接法。

我们将两根PE管材放在热熔器夹具上，夹具中的夹瓦可以根据PE管材管径大小来更换，保证每根管材另一端用管支架托起达到同一水平面。然后用电动铣刀分别将两根PE给水管断面铣平整，并保证两根管材的接触面充分吻合。

其次，电加热板升温达到210℃，将两根管材分别放在两边，操作电动液压装置，0.5Mpa PE管材规格表，使两根PE给水管材端面能够同时与电热板接触加热。之后抽调加热板，再次操作液压装置，让熔融的两根管材端面能够充分对接并锁定液压装置，目的是为了防止反弹。

后，让两根管材保持一定冷却时间后松开，操作完成，不需进行试压验收等工序即可回土投入使用。需要注意的是，管材加热中做好防风措施，冷却中不能急速降温，需缓步进行。

输水工程必不可少的PE管材有行业规定的物理机械性能参数指标，如果您打算购买PE给水管，那这些参数指标就不能不知道。

PE管材的物理机械性能指标包括各种温度下的静液压强度、断裂伸长率、纵向收缩率等，下面厂家来为您一一介绍。PE给水管在20℃静液压强度，即环向应力9.0MPa，100h时应达到不、不渗漏，这一指标还包括80℃静液压强度，即环向应力4.6MPa，165h和80℃静液压强度，即环向应力4.0MPa，1000h的情况下。

合格的PE给水管的物理机械性能还包括断裂伸长率应≥350%；110℃下的纵向伸缩率≤3%；200℃下的氧化诱导时间≥20分钟；PE管材累计接受≥3.5GJ/m²的耐候性在80℃静液压强度，即环向应力为4.6MPa，165h时需做到不和不渗漏；老化能量后，管材的断裂伸长率应≥350%，200℃的氧化诱导时间应≥10分钟。

联邦管业-0.6Mpa PE管材生产厂家由山东联邦塑胶有限公司提供。山东联邦塑胶有限公司（www.lianbangpe.com）是山东临沂，塑料建材的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在联邦管业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创联邦管业更加美好的未来。