

# 刮板 科成亿电力设备 捞渣机三角形刮板

产品名称	刮板 科成亿电力设备 捞渣机三角形刮板
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

5.1.6 检查输送链的运行速度，电机的电压、电流、转速、温升等，以及输渣量变化时，变频调速时电机的电压、电流、转速、温升。运行中输送链有无打滑现象。

5.1.7 检查清扫链有无打滑或其它异常现象。

5.1.8 检查结果记录于表 5.1-1。

### 5.2 现场巡回检查

5.2.1 检查干渣机的输送链有无严重跑偏现象，输送链上的螺钉有无松动或脱落，钢丝网和承载钢板有无损坏。

5.2.2 检查清扫链有无从托轮脱落，检查清扫链滑板及底板磨损情况。

5.2.3 检查防跑偏轮、托轮、托辊等的磨损情况，轴承座有无松动，轴承润滑及发热情况。

5.2.4 检查电动机、减速机的温度，各部位的温度均应低于 70 。倾听有无异常声响。

5.2.5 检查液压站、各连接油管有无渗漏，GBL12D加强型刮板，张紧油压是否保持在规定范围。

5.2.6将检查结果记录于表 5.2-1。

### 6. 维护和检修

6.1 每年应对输送链张紧、驱动辊筒的轴承座，清扫链的张紧、驱动轴的轴承座加注锂基润滑脂；其余各托辊、托轮、压轮的轴承座加注钙基润滑脂。

6.2 对次使用的减速机，运行一个月后，应按减速机的要求更换润滑油。以后每隔六个月更换一次润滑油，应在运行温度下更换润滑油。

6.3 每个月应对润滑油作一次检查，以保证减速机内的润滑油量在规定的油面高度。

#### 4.1 试车

4.2.1 启动液压油泵，调整油压，设定输送链油压为4.5 MPa（限压为7.5 MPa），设定清扫链油压为2 MPa（限压为3 MPa）。

4.2.2 切换输送链换向阀，对输送链进行张紧。

4.2.3 切换清扫链换向阀，对清扫链进行张紧。

4.2.4 启动输送链电机，设定频率为5 Hz。

4.2.5 启动清扫链电机。

4.2.6 观察输送链、清扫链的运行情况（在弯段处，输送链与压轮、托辊有可能不接触，造成压轮、托辊不转动）。

4.2.7 设备运行一小时后停机，检查设备各处的密封、连接及渗漏情况。

#### 4.3 空负荷试运行

4.3.1 空负荷运行8小时（20Hz）。

4.3.2 记录张紧辊筒、张紧链轴的位移量，刮板，电机的功率、电流、电压、温升，辊筒及链轴的转速，轴承座的温升等。

4.3.3 观察输送链、清扫链的运行情况，GBL12B加强型刮板，并对箱体作检查。

将运转情况记录于表 4.3-1

#### 4.4 空负荷调速试验（5~40Hz）

##### 3.11 输送链安装

3.11.1 在尾部放一台5 t的卷扬机，准备一条长约100 m，直径为 $\varnothing 15$ 的钢丝绳；将钢丝绳绕过头部的驱动辊筒，与尾部的卷扬机连接，钢丝绳的另一端待与输送链连接。

3.11.2 输送链约为4 m一段，每段的两端各有三节钢条不安装在钢丝网上。从尾部开始安装，先将输送链平铺在托辊上，连接钢丝绳，捞渣机三角形刮板，用卷扬机牵引移动约4 m后停止，连接下一段输送链。

3.11.2 两段输送链之间的钢丝网用串条连接，串条端部与钢丝网端部用不锈钢焊丝采用弧焊焊接。

3.11.3 在两段输送链的连接部位装上钢条，用螺钉固定，并将螺钉与钢条点焊。

3.11.4 当输送链铺到驱动辊筒时，绕过驱动辊筒返回，将输送链放到托轮上，再启动卷扬机。

3.11.5 后各段输送链都连接为一封闭的环形钢带，检查各段连接处的焊接情况，发现问题及时补焊。

### 3.12 清扫链安装

3.12.1清扫链由链条和刮板组成，链条每隔 1024 mm安装一块刮板；刮板与开口链环联接用螺栓紧固。

3.12.2清扫链的安装同样用卷扬机来牵引，当清扫链绕回驱动链轮后，回程链条应安置在托轮槽内，不允许落在槽外。

#### 1. 设备的调试

刮板-科成亿电力设备-捞渣机三角形刮板由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司（[www.qdkechengyi.com](http://www.qdkechengyi.com)）有实力，信誉好，在山东 青岛 的电力等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进科成亿电力设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！