

石家庄切割片 不锈钢切割片 厦门维科特

产品名称	石家庄切割片 不锈钢切割片 厦门维科特
公司名称	厦门维科特研磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高崎新社3153号三楼
联系电话	13313845396

产品详情

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家专业的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有专业的现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，航空工业，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，打磨片，布轮，抛光液，PU轮等。

激光发生器的激光凝聚的大小。聚集之后如果光斑非常小，大直径树脂切割片，则切割精度非常高，要是切割之后的缝隙也非常小。则说明激光切割机的精度非常之高，品质则非常高。但激光器发出的光束为锥形，所以切出来的缝隙也是锥形。这种条件下，工件厚度越大，精度也就会越低，因此切缝越大。

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家专业的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有专业的现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，石家庄切割片，航空工业，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，打磨片，布轮，抛光液，PU轮等。

实际焦点光斑直径在0.1~0.4mm之间。对于高质量的切割，有效焦深还和透镜直径及被切材料有关。例如用5"的透镜切碳钢，焦深为焦距的+2%范围内，即5mm左右。因此控制焦点相对于被切材料表面的位置十分重要。顾虑到切割质量、切割速度等因素，原则上6mm的金属材料，焦点在表面上；6mm的碳钢，焦点在表面之上；6mm的不锈钢，焦点在表面之下。

厦门维科特研磨材料有限公司，是一家专业的磨料磨具系列产品生产制造及智能研磨解决方案供应商。公司拥有专业的现代化生产设备及制造工艺，广泛服务于铸造，五金，板材，电子，乐器，汽车工业，航空工业，工业罐体等工业领域。公司主营：砂带，切割片，打磨片，布轮，抛光液，PU轮等。

对用于建筑行业类一般要求在±0.5mm以下就行；但对用于汽车反光镜类要求在±0.01mm以下。各机械厂商能提供的切割精度一般都在±0.2mm以下，不锈钢切割片，但这不能光看产品说明书的介绍，在验收时应有一套完整的测试切割精度的程序，要以测量实际切割的产品精度为准，我们一般有十几个测试样面。通过测试我们可掌握切割平台的平整度和控制系统的同步控制水平。

石家庄切割片-不锈钢切割片-厦门维科特(诚信商家)由厦门维科特研磨材料有限公司提供。“切割片,砂

带,尼龙轮,抛光液”就选厦门维科特研磨材料有限公司(xm-wkt.com),公司位于:厦门市湖里区高崎新
社3153号三楼,多年来,厦门维科特坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客户来
电,来函,亲临指导,洽谈业务。厦门维科特期待成为您的长期合作伙伴!