

# 塑料模具钢材价格 塑料模具钢 正宏钢材服务周到

产品名称	塑料模具钢材价格 塑料模具钢 正宏钢材服务周到
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

## 产品详情

冷作模具钢采购，就找正宏模具钢材，价格实惠

钢种选择通常按冷作模具的使用条件，可以将钢种选择分为以下四种情况：

加入W等形成难熔碳化物的元素以细化晶粒、提高韧性。常用的高韧性冷作模具用钢有6SiCr、4CrW2Si、5CrW2Si等。3、充分发挥冷作模具钢性能潜力的途径在用Cr12型钢或高速钢做冷作模具时，一个很突出的问题是钢的脆性大，使用中易开裂。为此，必须用充分锻打的方法细化碳化物。

除此之外应发展新钢种。发展新钢种的着眼点，应是降低钢的含碳量及碳化物形成元素的数量。

## 模具钢的要求

模具钢的性能要求:

### 1.强度性能

A.硬度是模具钢的主要技术指标，模具在高应力的作用下欲保持其形状尺寸不变，必须具有足够高的硬度。

B.红硬性 在高温状态下工作的热作模具，要求保持其组织和性能的稳定，从而保持足够高的硬度，这种性能称为红硬性

C.抗压屈服强度和抗压弯曲强度 模具在使用过程中经常受到强度较高的压力和弯曲的作用，因此要求模具材料应具有一定的抗压强度和抗弯强度。

## 2.韧性

在工作过程中，模具承受着冲击载荷，为了减少在使用过程中的折断、崩刃等形式的损坏，要求模具钢具有一定的韧性。

## 3.耐磨性

决定模具使用寿命重要的因素往往是模具材料的耐磨性。模具在工作中承受相当大的压应力和摩擦力，要求模具能够在强烈摩擦下仍保持其尺寸精度。

## 4.抗热疲劳能力

热作模具钢在服役条件下除了承受载荷的周期性变化之外，还受到高温及周期性的急冷急热的作用，因此，评价热作模具钢的断裂抗力应重视材料的热机械疲劳断裂性能。热机械疲劳是一种综合性能的指标，它包括热疲劳性能、机械疲劳裂纹扩展速率和断裂韧性三个方面。

## 5.咬合抗力

咬合抗力实际就是发生“冷焊”时的抵抗力。该性能对于模具材料较为重要。试验时通常在干摩擦条件下，把被试验的工具钢试样与具有咬合倾向的材料（如奥氏体钢）进行恒速对偶摩擦运动，以一定的速度逐渐增大载荷，此时，转矩也相应增大，该载荷称为“咬合临界载荷”，临界载荷愈高，标志着咬合抗力愈强。

正宏模具钢材有限公司是采用什么技术来使用钢种B30的呢？

铣削加工高速钢:粗铣，切削速12-18m/min，切削深度3-4mm;精铣，切削速20-35m/min，切削深度1-2mm。

焊接:J507Cr焊条，预热300-400，焊后300-400 回火2-4小时。

改锻:按照P20工艺，锻后空冷至300 后缓冷。不用热处理，仍然保持交货硬度。

氮化:575软氮化2小时，表面硬度达HV650以上。

正宏模具钢材有限公司在钢材B30的热加工,锻后退火和软氮化中遵循着以下规范.

热加工加热温度1250 ° C, 开始温度 1200 ° C, 终止温度 850 ° C,  
热加工后冷却到300 ° C后缓冷至室温。

锻后退火温度是500~550 ° C, 保温时间为4 ~6h, 出炉空冷

软氮化软氮化温度 ( ° C): 575, 保温 2h, 表面硬度 650HV