

BSA级防火保温板设备压制成型改性水泥基匀质板设备

产品名称	BSA级防火保温板设备压制成型改性水泥基匀质板设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:BS-A级 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

BSA级防火保温板设备压制成型改性水泥基匀质板设备

水泥基匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模,隔天搬运,3天左右便可切割,或者经过催化设备当天可搬运切割。匀质板设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、蒸养系统、磨边系统等组成,该生产线具有高效、低能、处理量高、经济合理等优点。模箱水泥基匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料浆搅拌---进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。BSA级防火保温板设备全过程采用电脑自动化控制,具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。车间内环保无粉尘,价格低,质量好,科技值得信赖。匀质板不燃烧、耐高温、保温、强度高、质轻、环保等优点。

水泥基匀质板切割锯采用多锯切割,一次可将大型坯体分切成几十块,切割速度是一般切割机的10~30倍。切割规格可变。本机可根据制品要求,将坯体切割成不同的规格,切割厚度从20mm到1500mm皆可。匀质板切割设备具有运行平稳、切割精度高、使用方便的优点,采用汽缸施压固定,整个切割行程一次完成,是板材厂的理想切割设备。生产设备可多可少,根据用户产量、场地、资金情况灵活配置,可选用单体切割机、连续切割系统,也可以根据要求订做设备。

BS防火保温板设备外墙A级防火模箱压制匀质板设备是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料,添加特制配方的发泡剂,在模箱里膨胀定型。