

折角封口贴标机生产商 丽索机械 贴标机

产品名称	折角封口贴标机生产商 丽索机械 贴标机
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

产品详情

1.3.3标签剩余管理：设定标签的剩余数量，折角封口贴标机生产商，当标签的剩余数量等于或小于设定值时，系统会不断报警提示。2计数器：在此菜单中，可以设定和清零计数值，以及查看一些相关的资料信息。在主界面(主菜单)中，点击计数器图标进入计数器菜单。此画面有三个子画面分别是统计信息、计数设定、计数清零，卧式圆瓶贴标机，下面的指示灯在系统运行时会闪烁，贴标机，提示操作者注意。此画面也能控制系统运行和停止，但报警时没有画面提示。

常见故障与原因分析：1.卷贴后标签首尾端错位较大：a-出标板与被贴物轴线不平行。调整贴标头的位置。b-贴标物底部不水平。贴标物自身的原因。c-被贴物贴标区域在直径上误差太大。被贴物自身原因。d-卷瓶带推板未调整适当。调整推板压力。e-出标板与瓶身的距离太远或者有轻微相碰。正常状态约为1mm。f-出标板与卷瓶带距离太远。g贴标头没固定紧，在贴标过程中抖动。h-瓶身不干净或有水。

调整：（1）在对进、出瓶星轮和进瓶螺旋杆进行调整时，折角封口贴标机价格，以贴标签机的压瓶头为准。首先调整进瓶星轮，当压瓶头刚好压倒瓶子时，调整进瓶星轮，使瓶子位于星轮凹槽中间；（2）进瓶螺旋杆的调整：以进瓶星轮为准，当瓶子位于进瓶星轮凹槽正中间时，调整螺旋杆，使螺旋杆进瓶侧靠紧瓶子但不产生位移。（3）出瓶星轮的调整：当压瓶头刚刚抬起，调整星轮使瓶子位于星轮的凹槽中间。

折角封口贴标机生产商-丽索机械(在线咨询)-贴标机由上海丽索机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。上海丽索机械有限公司（www.lisuojixie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢

志成为机械加工具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!