

# 南通向辉龙门磨床 广东向辉精密机械公司 向辉龙门磨床厂商

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 南通向辉龙门磨床 广东向辉精密机械公司<br>向辉龙门磨床厂商 |
| 公司名称 | 东莞市安腾精密机械有限公司                   |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号      |
| 联系电话 | 13923712584                     |

## 产品详情

### 向辉龙门磨床

其由龙门框架、床身、磨头供油与传动系统、工作台传动润滑系统、冷却系统、液压控制系统及电气系统等部分组成。

横磨头采法兰式主轴，搭配无轴承设计，三向配合，并进行预压处理，主轴跳动在  $2\mu$  以内，向辉龙门磨床厂家，此结构设计使主轴具有超高之研磨刚性及精度，并采用50HP主轴马达，高切削性，适合重切削。旋转式立磨头可任意调整需求之角度来研磨。

龙门磨床整体为龙门式布局，床身、立柱、横梁组成一体刚性框架结构（工作台双层式结构），向辉龙门磨床厂，结构设计要求保证机床的精度与性能。

### 龙门磨床加工特点分析：

- 1、龙门磨床加工立铣头配置TX400重型龙门铣头，双矩形导轨，刚性强；铣头装滚珠丝杠、气动拉刀装置、由伺服电机驱动；
- 2、侧铣头配置V5型龙门铣头，加装独立润滑装置，升降由普通减速机传动，变频调速；
- 3、普铣/数控铣 一键式转换三轴数控系统，既可编程操作又能利用扩展面板手动操作，南通向辉龙门磨床，在实际机械加工过程中实用性极强；

龙门平面磨床主要用砂轮周边磨削加工大型短宽工件的平面。磨削时工件可直接固定在工作台面上或电磁吸盘上。龙门平面磨床采用龙门式布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭的刚性框架结构。

在研究过程中，成形的平面磨床的开展不再局限于平面的磨削，已延拓到了表面的磨削，成形磨削方法大行其道，得到厂商和用户的大力推崇、开发及认可，磨削精度也越来越高。跟着高科技的开展，超精细成形磨床使用规模也越来越广，出产特定的磨床日益为用户所承受。

### 向辉龙门磨床润滑系统

X轴导轨采用独立自动循环浇淋式润滑系统；具有部分静压导轨功能。减少工作台的阻力。其它所有部位采用定时定量自动润滑装置，其上有低油位发讯、油泵出油状态侦测。以上装置使得机床操作人性化，向辉龙门磨床厂商，更强确保机床的使用寿命，提高机床的加工精度。

### 向辉龙门磨床冷却系统

机床冷却液装置，采用高扬程水泵，在砂轮防护罩处安装冷却喷嘴对加工件进行冷却润滑。在床身周围有冷却液回收槽，将冷却液集中回收到冷却箱内，通过冷却箱上的磁性分离器、水箱隔板进行贰级过滤后再循环使用。机床采用整体大包围防水设计，有防水门。

南通向辉龙门磨床-广东向辉精密机械公司-向辉龙门磨床厂商由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（[www.sunnyfreeport.com.cn](http://www.sunnyfreeport.com.cn)）有实力，信誉好，在广东东莞的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进向辉精密机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！