

方滑端面镗铣头 振飞镗铣头 镗铣头

产品名称	方滑端面镗铣头 振飞镗铣头 镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

铣头加工精度受哪些因素影响

- 一、速度适应性：允许高转速和转速范围，主要决定于动力头轴承的结构和润滑，以及散热条件。
- 二、动力头回转精度：直接影响着被加工零件的加工精度及表面粗糙度。
- 三、旋转精度：主轴旋转时在影响加工精度的方向上出现的径向和轴向跳动，主要决定于主轴和轴承的制造和装配质量。
- 四、动、静刚度：主要决定于主轴的弯曲刚度、轴承的刚度和阻尼。

数控侧铣头介绍

- 1.连接尺寸好，它与拖板连接的是四根长槽，不像有些型号是四个固定的螺孔，是有个可调范围的，所以有好多床子都是能直接安装上的，不需要加过度连接盘，不但增强稳定性，而且可以转角度。
- 2.左侧铣头包括主轴箱和箱体內的升降套筒，升降套筒两侧部为定位导轨平面，主轴箱上设有与定位导轨面进行滑动配合，以便调整间隙，增强升降套筒抗振力的定位导压板DX7型左侧铣头定位导压板能使主轴箱与升降套筒的配合间隙处于非常好的状态，增大了接触面积，在重切削时不易产生振动，
- 3.移动方式为双矩形导轨滑板式移动，双矩形方轨刚性好，镗铣头，适合重切削。
- 4.所有齿轮均磨齿加工，噪音小，使用寿命长。
- 5.精度高，独立润滑，配置走刀电机，超长移动行程。

6.提高了立铣头的运动精度及整体刚性，提高了加工精度.

7.侧铣头的要求:铣床低速转动时性能优异，高速转动时噪音低;整体速度转动顺畅扭力大.

铣头安全使用规则

任何机器操作安全都是非常重要的，今天，振飞机械带您了解下铣头的安全操作规则。

- 1、铣头的进给与旋转是同步完成的，所以在加工较薄较软的材料比较具有优势。并且可以很容易调整加工螺纹的直径和螺距。
- 2、行程长，附件多也是它的主要特点，这样在使用时可以很容易更换各种附件，方便加工的需要。
- 3、高功效、高性能的主轴电机，可以存在低速、高速多种转速，并可完成钻孔、攻牙等工序，也可以安装多轴器，提高它的效率。
- 4、操作时选好转速后，方滑端面镗铣头，用手转动刀盘，就可完成变速，但不可在主轴连续旋转时变速。
- 5、进刀时要先松开铣头的夹紧手柄后再进刀，进刀完成后再夹紧铣头。
- 6、铣头各润滑处要定期检查，发现无油或油少时要及时注油，以免出现磨损。

方滑端面镗铣头-振飞镗铣头-镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司

提供。高密市振飞机械制造有限公司（www.gmzfjx.com）有实力，信誉好，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进振飞机械制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.3.gmzfjx.com）还是从事直角头，直角头厂家，直角头价格的厂家，欢迎来电咨询。