

# 导柱导套加工厂家 导柱导套加工 钨钢导柱导套加工

产品名称	导柱导套加工厂家 导柱导套加工 钨钢导柱导套加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

道滘导柱导套加工，洪梅导柱导套加工，麻涌导柱导套加工，中堂导柱导套加工

也许会有人发现在使用模具导柱的时候，会出现拉毛的情况，导柱导套加工厂家，我们都知道，模具导柱的拉毛不仅会降低生产效率，更是会使模具发生更严重的磨损，降低模具的使用寿命和产品精度，造成不必要的人力和经济成本的损失。那么我们该如何解决这一问题呢？

其实，模具导柱出现拉毛就是因为导柱和模具表面局部出现咬合或者导柱的硬度不达标造成的。要解决这些问题也是很容易的：

- 1、对于硬度不达标，我们可以更换模具导柱材料，以此来增加导柱的表面硬度，或者对导柱进行表面处理，比如镀硬铬、PVD等。
- 2、对于模具表面局部出现咬合情况，我们可以在模具导柱上涂润滑剂，以此减少摩擦，或者在导柱上开设油槽，以此来避免拉毛现象的发生。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，东莞导柱导套加工厂家，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

长安导柱导套加工，虎门导柱导套加工，厚街导柱导套加工，沙田导柱导套加工

大家都知道，非标钨钢冲头是需要定制的，而且价格还要高于其他冲头，所以为了有效地控制成本，在使用的时候就需要进行一些维护保养的工作了。那么非标钨钢冲头该如何进行维护保养呢？

- 1、在使用非标钨钢冲头的时候，要严格依照设备的要求进行操作，防止违规操作导致的冲头受损。
- 2、要特别注意防水防潮，冲头表面上有水要立即擦干。尽管冲头的材料选用的非标钨钢冲头有较强的抗腐蚀作用，但也应细心维护保养，防止没必要的损耗。
- 3、平常维护保养时要时常检查冲头的润滑液和表面上污渍，并且及时进行清洁，才可以增加冲头使用寿命，并且有效发挥冲头的作用。

要是想要增加非标钨钢冲头的使用寿命，那就需要工作人员在加工使用的过程中特别注意。要是可以涂用一些润滑液的话，会降低外界的摩擦力，那样在相应的程度上说是可以降低磨损的。所以对于一些高品质的冲头来说，在使用之前都会使用润滑液来进行维护保养的。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，导柱导套加工，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

精密冲针断针的解决方法有哪些？

其实精密冲针出现断针，主要还是在使用的時候，使用安装的方式不正确，使得冲针受力不均，从而导致冲针出现断裂，当然，这跟精密冲针本身的质量也有关系，订购的冲针质量不过关也会导致其出现断裂情况。那么该如何解决这些问题呢？

精密冲针断头的解决办法有：需要保持冲针挂台的自然R角，不能太深或太大，一般在R0.5-1.0之间。根据冲头材料的实际要求硬度，将精密冲针严格控制在其公差范围内。冲针挂台要进行退火处理。

如果冲压模的冲模为62-64度，则将挂台退火至48-50。这也可以防止发生冲针断头等现象。另外，导柱导套加工厂家，在选购精密冲针的时候一定要选择质量好的。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

导柱导套加工厂家-导柱导套加工-钨钢导柱导套加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)位于东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前祝福精密五金在五金配件中享有良好的声誉。祝福精密五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。祝福精密五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。