

塑焊机销售厂家 台州锦亚 浦东新区塑焊机厂家

产品名称	塑焊机销售厂家 台州锦亚 浦东新区塑焊机厂家
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

产品详情

超声波金属焊接机和超声波塑料焊接机的区别

最近接到很多朋友咨询超声波塑料焊接和金属焊接的原理及区别。为了更好的让用户了解其中的不同，小编为大家整理下超声波塑料、金属焊接机的焊接原理及区别。

1、超声波塑料焊接机

超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。

又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

焊接机、热板机两者有什么区别

二、焊接对象的差异热板机适用于焊接大型的、复杂的并且有特殊焊接要求的塑料件焊接。超声波塑料焊接机则适用于焊接小型的、复杂程度低而且没有特殊焊接要求的塑料件焊接。

根据这两款设备存在的不同特性，潘发华亿超声波有限公司开发了超声波塑料焊接机、热板机等多款设备，大型塑焊机厂家，可用于汽车保险杠、玩具、家电等多个领域的焊接。公司旨在为广大顾客提供高质量的设备，并且为其提供优质的售后服务，解决顾客的后顾之忧，让顾客买的放心，用的舒心。在此

, 欢迎各位朋友前来参观、洽谈、采购!

2.1 换能器

通过逆压电效应将来自于发生器的超声频电压转化为同频率的超声机械振动。它由夹于两金属(通常是钛)块之间的若干压电陶瓷片组成。片与片之间有一薄金属板形成电极。在正弦电信号经由电极提供给换能器时,压电片膨胀和收缩,产生15~20 μm的轴向峰到峰运动。换能器是精密设备,应小心处理。

2.2 变幅杆

变幅杆有两个作用。其主要作用是放大换能器端部产生的机械振动并将振动传给焊头。另一作用是提供固定套件于焊接压力机上的位置。在换能器施加超声能量时,变幅杆也膨胀和收缩。与焊接套件中的其它零件一样,浦东新区塑焊机厂家,变幅杆是调谐装置,因而它也必须特定频率共振以便将超声能量从换能器传至焊头。为了有效地发挥作用,变幅杆必须是超声波在其制造材质中的半波长或半波长的整数倍。一般为半波长。

2.3 焊头

焊头是焊接套件中向待焊零件提供能量的部分。与变幅杆一样,焊头也是调谐装置,在大部分应用中也提供机械放大,焊头的长度必须是超声波在其制造材质中的半波长或半波长

的整数倍。这保证焊头端部有足够的振幅实现焊接。振幅一般为30~120 μm。待焊零件和接头设计决定焊头的尺寸和式样。焊头的形状至关重要,因为焊头的轴向膨胀和收缩产生的应力会在高振幅情况下造成开裂。在某些应用中,焊头加工有多个轴向狭槽。这是为了确保振幅位于纵向。焊头端部将超声能量传给待焊零件。端部应专门设计以匹配零件来确保焊头和零件之间实现能量传递。通常焊头端部做成匹配零件轮廓的型材。

为防止产生压痕和减少磨损,铝必须镀镍或铬。在需耐冲击或耐磨以及焊接填充塑料或者埋植金属嵌件时,塑焊机销售厂家,需用钢焊头。钢焊头疲劳强度低,只用于低振幅场合。复杂零件、特型的或大尺寸零件通常需要复合式焊头(子母焊头),这时基底焊头采用铝质,塑焊机厂家网,钛或钢次级焊头与基底焊头相连并引导能量。台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,多头非标型超声波塑料焊接机,以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

塑焊机销售厂家-台州锦亚-浦东新区塑焊机厂家由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司(www.tzjinya.com)为客户提供“振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,自动化设备,治具”等业务,公司拥有“锦亚”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业,在浙江台州有一定知名度。欢迎来电垂询,联系人:张吉(推销勿扰)。同时本公司(www.jinya-jx.com)还是从事振动摩擦焊接机,塑料振动摩擦焊接机,振动摩擦焊接治具的厂家,欢迎来电咨询。