

西安腻子喷涂机批发 西安腻子喷涂机 林腾机电

产品名称	西安腻子喷涂机批发 西安腻子喷涂机 林腾机电
公司名称	陕西林腾机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市北寨物流机电市场20排13号
联系电话	15686413355

产品详情

西安腻子喷涂机主要特点

- 1、施工效率高-无气西安腻子喷涂机械化施工，效率约是传统人工辊刷效率的10倍。
- 2、西安腻子喷涂机使墙面涂层均匀细滑、质感好-涂料在高压下雾化为细小的微粒，均匀地分布于墙体表面，在墙面形成平顺、光滑、致密的涂层，获得刷涂等传统方法所无发比拟的高品质墙面涂层质量。
- 3、西安腻子喷涂机涂料附着力强，延长涂层寿命-涂料微粒在高压作用下向墙体内渗透，西安腻子喷涂机厂家，增强了涂料微粒与墙体的机械咬合力，涂层更致密，涂层使用寿命更长。
- 4、涂料利用率高-相对于刷涂和辊涂来说，无气西安腻子喷涂机在现场施工时无需蘸料，不会出先滴漏现象，西安腻子喷涂机，避免涂料浪费;而与传统的空气喷涂更加不同的是，无气西安腻子喷涂机是雾化涂料而非雾化空气，因此不会引致涂料的四处飞散污染环境、造成浪费。用户在使用西安腻子喷涂机的过程中，所碰到的故障90%以上为喷涂机是是使用后清洗不彻底、维护不当或部件正常磨损没有及时更换而造成的。

西安腻子喷涂机涂装操作：涂装操作主要是喷枪的操作使用问题，喷枪的操作使用不当，会造成涂层涂装缺陷。?

西安腻子喷涂机的涂层涂装缺陷主要表现为三方面：?

其一，涂层不均匀，主要表现为有接茬痕迹、涂层颜色不一致、涂层光滑度差等。?

其二，涂层过厚，主要表现为有流挂现象、涂层表面干燥而深层不干，出现涂层结皮现象等。?

其三，涂层太薄;主要表现为西安腻子喷涂机按常规喷涂遍数涂装后，涂层达不到所需要的厚度。?

西安腻子喷涂机的喷枪的操作使用主要注意三个问题：????

枪距：????

喷枪口与被涂物面的距离称为枪距，枪距以300~400mm为宜。枪距过小，西安腻子喷涂机批发，西安腻子喷涂机喷涂压力过大，反冲力也大，容易出现涂层不均匀现象，而且喷幅(扇面宽度)小，使被涂物局部喷料过多，涂膜过厚。枪距过大，西安腻子喷涂机喷涂压力损失大，涂料易散失，而且喷幅过大，使被涂物局部喷料过少，涂膜达不到厚度要求。?

西安腻子喷涂机喷涂的扇面角度：?????

喷涂扇面与被涂物面要相互垂直，手工操作喷枪时，要注意西安腻子喷涂机每次的喷涂宽度不宜过大，否则因操作不便会引起喷涂扇面角度明显变化，造成涂层不均匀。?

西安腻子喷涂机喷枪运行方向及速度：?????

喷枪运行的方向要始终与被涂物面平行，与喷涂扇面垂直，以保证涂层的均匀性。西安腻子喷涂机喷枪运行速度要稳，以300~400mm/s为宜。运行速度不稳，涂层厚度不均匀，运行速度过快涂层太薄，过慢涂层太厚。?

目前，高压无气西安腻子喷涂机已经被广泛使用，特别适用于大面积和大部件的涂装。

浅谈往复西安腻子喷涂机喷涂工作方法过程

因为往复西安腻子喷涂机一种非标定制产品，所以在自动喷涂设备中往复西安腻子喷涂机是一种喷涂范围比较广的自动喷涂设备。工件喷涂主要分为表面喷涂和侧面喷涂。

表面喷涂：往复西安腻子喷涂机喷涂工件时要将工件按照一定距离将工件进行排列，然后进行参数设置后才开始进行准确喷涂。需要将x、y、z三轴移动到合适位置后x、y、z三轴进行往复西安腻子喷涂机，多次往复喷涂后完成对工件的喷涂。当完成表面喷涂后如果工件只需要表面，则将工件传送出去如果工件需要进行侧面喷涂则将工件传送到侧面喷涂工序中去。

侧面喷涂：在工件进行侧面喷涂时，西安腻子喷涂机型号，需要往复西安腻子喷涂机的喷枪从正面移动到侧面。然后将x、y、z三轴移动到合适的起始位置开始进行喷涂，往复西安腻子喷涂机在喷涂过程中工件需要进行自转，但在自转的同时y轴要根据所确定长方矩阵的大小让出一定的位置以确保工件表面喷涂均匀。当所有侧面喷涂完成再将工件传送出来，然后喷涂的涂层进行检验质确定质量合格后进行下件，进入下一道工序。以上就是往复西安腻子喷涂机喷涂工件过程与方法。

西安腻子喷涂机批发-西安腻子喷涂机-林腾机电(查看)由陕西林腾机电设备有限公司提供。陕西林腾机电设备有限公司(www.lintengjidian.com)为客户提供“电动工具、机电设备、喷涂设备”等业务，公司拥有“林腾机电”等品牌。专注于其它等行业，在陕西西安有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：宁经理。