

水泥发泡机公司 宏金镒机械设备 水泥发泡机

产品名称	水泥发泡机公司 宏金镒机械设备 水泥发泡机
公司名称	潍坊宏金镒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区西环路民主街交叉口南300米路东
联系电话	18906367657 18906367657

产品详情

在水泥发泡机施工之后要及时的进行检查维护，这样可以做好机器的保养延长机器的使用寿命，也能够及时发现机器受损的部分，进行修复。

施工后的检查维护要做好的是：如两天内不再进行泵送作业，就应将管件逐级拆除，再用水将管件内外、卡箍及密封圈等冲洗干净；对所有管件检查一次，按规格和完好程度分别妥善存放。将搅拌筒、球阀箱、料缸、混合器及泵外部冲洗干净；擦干罩盖和电气箱上的水，水泥发泡机，检查电气箱内有无进水，水泥发泡机生产厂家，并作相应处理。切断电源，拆除电缆、遥控线等。检查各部、看有无损坏情况。处理在运转中发现的问题；随机工具的清理和保养；水泥发泡机的苦盖、遮护。施工后，要记得检查维护。

如有需要，欢迎新老客户前来选购！我们宏金镒本着质优价廉的宗旨来为您提供产品和服务。真诚期待与您合作！

水泥发泡机的主要机型和特点：

- 1、立轴叶轮式：这种水泥发泡机的发泡筒为立式圆筒，在圆筒内有一根立轴，轴头上安装有固定式可拆卸式叶轮，电机安装在发泡筒的上部，带动立轴高速旋转打泡。其筒口敞开，以便人工从筒内卸泡。这种水泥发泡机的机筒是不可翻转卸泡的，有一定的局限性。
- 2、立轴壁齿式：这种新式叶轮水泥发泡机的主要变化，是在筒壁的下部，加装了一些壁齿（定子），与立轴上的叶片（转子）互相交错，当转子高速旋转时定子可以协助转子打泡，提高了打泡效率。
- 3、立轴轮带式：这种水泥发泡机立轴上的叶轮不是常规的叶片式，而是螺旋状带式，水泥发泡机公司，在螺旋的下端安装有叶轮，在螺旋的上部安装有将大型泡沫消去的装置，可以使过大的泡沫得到控制。这种水泥发泡机的泡径范围比种小一些，有一定的技术进步。

4、卧轴叶片式：这种水泥发泡机与立式有很大的不同。它采用卧式横轴，类似于卧式砂浆式混凝土搅拌机，以安装在横轴上的高速叶片打泡。因是卧轴，打泡机筒可以倾翻放料，卸出泡沫，将泡沫直接卸入设置在下位的水泥浆搅拌机内，实现泡与浆的混合。这种机型与立轴相比，优势就是可以翻转卸出泡沫，不必人工取出泡沫，加快了发泡速度、节省人工。但由于它的上口大，泡与空气的接触界面大，上部更容易产生大泡，因而上部大泡更多，上下泡沫的差别也更大。

水泥发泡机在使用的过程有时候会出现漏气的现象，当出现这个问题的时候首先我们要先找到造成水泥发泡机漏气的原因是什么，水泥发泡机报价，今天我们就来带大家分析一下。

- 1、水泥发泡机的制泡装置密封不严或密封失效造成漏气；
- 2、电磁阀或其它部件生产故障产生漏气；
- 3、高压气筏长期使用老化造成漏气；
- 4、气管接头长期使用已经损伤造成漏气。

发泡机是利用高压空气做气源，由于空气的压力比较大，也容易发生漏气现象，当出现漏气现象时，会使发泡量减少，泡沫质量下降。当水泥发泡机出现漏气情况下，大家可以根据以上的原因进行排出，找到解决问题的方法。

水泥发泡机公司-宏金镓机械设备-水泥发泡机由潍坊宏金镓机械设备有限公司提供。潍坊宏金镓机械设备有限公司（www.sdhtj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！