

平面贴标机供应商 贴标机 丽索机械

产品名称	平面贴标机供应商 贴标机 丽索机械
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

产品详情

常见故障与原因分析：1.贴不上标签：a-出标速度过慢。调高出标速度。b-预留标签不够长。调长预留标签长度。c-出标速度太快。调小出标速度。d-测物电眼离出标端太远。e-分瓶间隔太小。调低分瓶转速或调整分瓶螺杆位置。f-标签粘性差或被贴物不干净。2.标签贴后起皱：a-预留标签太长。调小标签预留长度。b-送标速度太快而卷瓶速度不够快。调整卷瓶带速度与送标器速度匹配。

常见故障与原因分析：1.不出标签：a-测物电眼位置不对。调整测物电眼位置。b-测物电眼故障。更换测物电眼。c-贴标头标签拉纸不够紧。调整拉纸。d-瓶罐颜色无法被电眼感测。更换高分辨率电眼。e-出标头电源未接通。接通电源。2.连续出标签：a-标签电眼位置不对。调整标签电眼位置。b-标签电眼故障。调整或更换标签电眼。3.贴标轴向位置不准：a-贴标头出标剥离板高低位置不对。调节主支撑手轮与辅支撑。b-标签在贴标头上的位置不对。重新调整标签位置。

5运行：当各参数设置完成后点击“运行”按钮，设备发出“滴滴”的提示音，由红色转为黄色闪烁三次，平面贴标机供应商，再转为绿色设备正式进入运行状态，侧面贴标机报价，可投入产品进行生产。6停止：当出现生产异常情况或生产完成时点击“停止”按钮，贴标机，设备将终止所有运行的程序，让设备处于静止状态。7关机：生产结束后应关闭总电源开关，侧面贴标机厂商，将开关至于“Off”位置。遇紧急情况可直接关掉急停开关，再关闭总电源，重开急停开关时或电源开关时，应保证无危险性。注意：不能频繁按下急停开关。按下以后需10秒后才允许上电，以防电控系统发生故障而影响正常工作。

平面贴标机供应商-贴标机-

丽索机械(查看)由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司(www.lisuojixie.com) 是上海上海市,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在丽索机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创丽索机械更加美好的未来。