

广州立式车床 立式车床厂 om数控立车

产品名称	广州立式车床 立式车床厂 om数控立车
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控立车加工汽车制动鼓的工艺，有加工内外圆圆柱、锥面、端面、切槽及倒角等一些不同的工艺，制动鼓是短件，立式车床厂，盘类，形状复杂的中小批零件的加工，以及精度，尺寸要求高的大批量零件的加工，用数控立车加工合适不过了。

加工汽车制动鼓数控立车性能及特点

- 1、 偏心大的工件，加工起来，汽车制动鼓数控立车也不颤抖。
- 2、 机床主轴采纳主轴伺服机电，立式车床厂家，适于强力切削；同时也适于整机的半精加工和精加工；
- 3、 高强度铸铁基体，淬火矩形导轨，滑动导轨面贴塑，低速无爬行，精度保持性好；
- 4、 数控立式车床 X/Z轴采用高gao精度滚珠丝杠和丝杠专用轴承。

精密型数控立车又称数控立式车床，加工零件旋转表面的，它交流主轴控制单元来驱动主轴，按控制指令作无级变速，主轴之间不必用多级齿轮副来进行变速。自动完成外圆柱面、圆锥面、还能加工一些复杂的回转面，如双曲面球面以及螺纹的加工等。立式数控车床的结构特点是刚度大，这是为了与控制系统的的高的精度控制相匹配，立式车床，以便适应高的精度的加工。

数控立式车床晶闸管在整流状态下缺相和在逆变状态下缺相结果是不同的。但如果是在停车降速时，即在逆变的情况下，同样也是触发电位较高的晶闸管导通，并使前一个晶闸管承受反压而关断，这时的晶闸管在关断时有很长一段时间处于正向阻断状态。

如果车间的电压供电系统正常，没有大的波动，也许不会烧坏晶闸管。交流电网电压波动大，车间变压器容量小，超负荷运行，再加之B相正组触发脉冲幅值小，及车间供电系统的总开关盒的损坏等综合原因造成了这次故障的发生。

广州立式车床-立式车床厂-om数控立车(推荐商家)由东莞市安腾精密机械有限公司提供。广州立式车床-立式车床厂-om数控立车(推荐商家)是东莞市安腾精密机械有限公司(omcnc.com.cn)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。