

匀质保温板设备-全套匀质板生产线结构配置

产品名称	匀质保温板设备-全套匀质板生产线结构配置
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质保温板设备-全套匀质板生产线结构配置

1、匀质保温板设备自动化程度高。从上料到成品形成，全部采用PLC自动控制，节省了人力，生产全程只需3-5人即可完成，此套全自动生产线产品质量过关，生产效率高，节省电力能源和无污染等特点。匀质保温版设备液压式匀质板生产线

2、匀质板生产设备生产效率高，性能稳定。从原料到成品只需18分钟。25立方/小时，日产量约200立方（每天只按8小时计算）。

3、无污染。生产不产生废气、废渣、废水。

整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，（可以按照客户要求定做切割尺寸）水平切割卧式带锯机（上下切割）立式带锯机组，自动90度拐角装置，匀质板多片切割锯床，切割厚度可以任意调节。

模方式匀质板设备产品的制作过程：在水泥浆液中，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥匀质发泡板。匀质板设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板生产设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动浇注设备、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

匀质板生产设备匀质板性能参数：1.密度KG/m³2.抗压强度导热系数.含水率3%5.湿胀度3%6.耐火极限不

燃A级7.耐热湿度：不燃8.吸音指数：40-50分贝9.表面平整度：0.5mm10.厚度偏差度0.5mm匀质板设备报价，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。