

# 行走轮 工程机械配件车轮组 起重机大车行走

产品名称	行走轮 工程机械配件车轮组 起重机大车行走
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	750.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

## 产品详情

车轮组角箱分类:

一般车轮组角箱分为直角箱、平脚箱、圆角箱、螺栓等。

**圆形轴承箱行车轮组** 随着我国工业水平的发展，单边车轮组加工，对起重机的要求越来越高，角形轴承箱车轮组也越来越不能满足用户的要求。为了快速更换车轮组，出现了圆形轴承箱车轮组。圆形轴承箱车轮组相配的起重机大车端梁或者小车端梁上安装车轮的位置为镗孔结构，并且腹板两侧也要经过加工，车轮组分别与端梁腹板两侧的加工面和腹板上的车轮安装孔配合，并且在轴承箱上钻孔，端梁攻螺纹，这样更换车轮组时，单边车轮组，因为所有尺寸已经靠各加工面定位，仅需要安装人员将车轮组移动到安装位置后将螺栓拧紧即可。

**圆角箱缺点** 首先，因为这种车轮组全靠加工面定位，无法对车轮组轮线进行较大的调整，定制单边车轮组，只能依靠在轴承箱与端梁之间增加垫片的方式进行调整，其调整量十分有限，所以一旦发生因轮线偏差而引起的起重机啃轨现象，将很难修复。其次，因为通用桥式起重机小车容易出现四组车轮不在同一平面的“三条腿”现象时，将很难调整。

### 直角箱和平脚箱应用

应用中控制运行机构车轮水平偏斜值主要是根据不同的产品结构采取相应的技术措施。比较常用、工艺措施也相对简单的设计结构是：将车轮装配到支架上组成车轮组，例如角型轴承箱车轮组和台车式45°剖分轴承箱车轮组，在起重机主结构上，安装调整车轮水平偏斜合适后固定。