

数控自动创槽机 无锡质谨机械 数控自动创槽机报价

产品名称	数控自动创槽机 无锡质谨机械 数控自动创槽机报价
公司名称	无锡市质谨机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13812020193

产品详情

全自动开槽机日常改该怎样维护？

全自动开槽机是目前行业上使用的比较先进的一种开槽机械之一，在全电动程序控制自动开槽操作，链接流水滚筒输送系统，完成一系列的工作流程，减少人工，为企业节约成本。但是，在我们的使用中这样的机械十分的便利，但是我们也不能完全的保障在工作中不出现问题，因此我们需要更多的了解和维护全自动开槽机，下面我们就来学学一些简单的故障处理方法。

一：全自动开槽机整机振荡大

首要是因为两金刚石堵截轮变形，夹板、间隔圈有磨损或许是输出轴轴承损坏。这时咱们需求替换相同金刚石堵截轮，替换夹板、间隔圈或许替换轴承。就能解决这一问题。

二：全自动开槽机电机过热

咱们对比需求留意的一个即是过载。通常状况咱们在作业的时刻都是小时计算，但在赶单的状况下，是很简单出现过载状况的。其次是金刚石堵截轮过钝或两金刚石堵截轮不平行以及定子、转子扫膛。

解决方法有：1、减小切开速度、深度;2、替换优质的开槽专用金刚石堵截轮;3、重新装配;4、替换轴承或重新装配

三：全自动开槽机电机无力

1、转子毛病;2、定子毛病;3、电压低;4、定子、转子扫膛;5、电刷过短或绷簧失掉弹性。需求咱们做的是：1、查看、替换转子;2、查看、替换定子;3、查看电线截面积、长度、接头是不是牢靠;4、查看、替换电刷;5、替换的电刷或绷簧

四：全自动开槽机电机不转

(无声)

1、电源线折断;2、电源开关损坏;3、电刷炭体损坏

1、查看、替换电源线;2、查看、替换电源开关;3、查看、替换电刷

(有声)

1、齿轮损坏;2、轴承损坏;3、定子松动;4、转子毛病;5、定子毛病;6、电刷接触不良

1、查看、替换齿轮;2、查看、替换轴承;3、紧固定子总成固定螺栓;4、查看、替换转子;5、查看替换定子;
6、查看、替换电刷。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市质谨机械科技有限公司

立式数控开槽机和卧式开槽机对比的优点

根据设计者的观点不同，数控钣金V槽开床被设计成立式和卧式两种主流形式。卧式开槽机源于韩国，作为一种进口设备受到很多人的追捧，数控自动创槽机生产厂家，用过之后才感觉到许多弊病，源于该设备错误的设计理念，归结于以下几方面：

一：精度优势：开槽深度直接关系到折角的效果，如果深度误差达到0.05mm时，折弯位置R就明显不一至。立式开槽机工作时，开刀到台面固定于一：条直线位置运行，刀尖到台面的距离精度控制在0.02mm范围。卧式开槽机工作时，刀面对的是一个1.5米宽，4米多长的平台的精度，要想控制在0.1mm范围都很难。

二：电能的损耗：立式开槽机开削时是刀架部分做往返运动，其重量60kg左右，卧式开槽机开削时是龙门和刀架部分一起做往返运动，其重量在1000kg左右，其能量损耗是立式开槽机的10倍以上，因此立式开槽机是一款节能环保的设备。

三：加工范围的优势：立式开槽机有十几个独立的压板和十几个独立的夹钳自动装夹板料，无论板材大小都好加工，横向纵向都可以开槽，工件80*80mm。卧式开槽机只针对大板料开槽，纵向开过槽后因板料变形，无法横向装夹导致横向不能开槽。

四：加工工艺的优势：立式开槽机工作台面为优质模具钢整体热处理后经过磨床精磨而成，表面精细度达到镜面的效果。卧式开槽机工作台面为普通铁板焊接加工而成，不锈钢板材都比它的硬度高，开丝、损坏的刀片等，使得台面坑坑洼洼。这就是加工出来的产品起斑点的原因。

五：安装的优势：立式开槽机由钢板焊接而成，强度高，运行平稳安静，数控自动创槽机报价，只需平整结实的水泥地面摆放调平安装便能够稳定工作，搬迁吊装都很方便。卧式开槽机由于龙门高速运行，冲击力大，再加上平台需要基础调整，都要按安装图做混凝土基础，大兴土木。

六：安全的优势：立式开槽机由液压自动装夹工件，自动定位，自动工作，操作者远离机床运动部位。卧式开槽机装夹工件在机床运动范围内部，龙门做高速运动，且操控部分和龙门一起运行，很容易对操作工造成人身伤害，存在有很大的安全隐患。

一般的折弯加工，在弯折处留有较大圆弧，而且加工的板材越厚，圆弧越大。这较大的圆弧角的存在，影响了产品整体的美观。为解决这一难题，贝力机床推出全新设计理念的数控钣金V型槽开床系列产品。该系列产品加工精度高，数控自动刨槽机供应，易操作，运行平稳、可靠。其用在不锈钢、普通铁板、铜等板材上进行V型槽加工，尤其适合折弯前的V槽加工。

机床性能及特点：

本机机架采用钢板焊接而成，经过震动时效消除应力，防止机身变形。

本机配用欧洲工控数控系统，定位准确无误。

全部采用交流伺服马达传动，可免除清洁碳刷的工作，数控自动刨槽机，免维修。

刀架采用高精度滚珠丝杆传动及采用伺服马达驱动，达到高速及高扭力。

本机采用液压式夹钳及液压独立压料板，确保开槽工件牢固，稳定性高。

配用日本三菱数控系统

控制轴数：3轴（X、Y&Z轴）

平面彩色1色显示（640*400点阵）

驱动方法：采用数字式交流

位置输出：采用位置编码器

增量编程

公英制转换

设定单位：0.01mm

数据输入：MDI输入加工数据，简单快捷。用户只要输入板厚、板材长度、V槽深度、每次进刀量，程式自动计算加工

存贮程序个数：128个（约6000个工步）

设定槽数：1至10条

程序容量：256KB

工作温度：0-45度

常温：-30-60度

后挡料（Y轴）重复定位精度： $\pm 0.05\text{mm}$

无锡质谨机械介绍数控龙门开槽机配置

刨槽机纵向和横向均可加工，并且具备一个工艺实现板材的正反面加工功能。使用本刨槽机只用输入键盘和加工程序即可完成。根据操作人员和材质的不同，可用旋钮调整加工速度，便于操作人员操作。

可通过显示屏可了解加工中的工序情况。采用伺服电机和感应器保证操作人员的安全。设备发生异常时显示屏上出现报警信息容易维修。使用本刨槽机加工时只在加工件的投放和取出时需要人力，因此可节省人工。

数控自动刨槽机-无锡质谨机械-数控自动刨槽机报价由无锡市质谨机械科技有限公司提供。无锡市质谨机械科技有限公司 (www.wxzhijin.net) 是从事“龙门式开槽机,进口配置开槽机,韩式开槽机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：缪经理。