

小车床 CK6146数控排刀车床 斜轨小数控车床

产品名称	小车床 CK6146数控排刀车床 斜轨小数控车床
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	59800.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:LC46Z 产地:广东佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

小车床 CK6146数控排刀车床 斜轨小数控车床

46型数控排刀机是什么？国产数控排刀机的品牌是什么样的？

1. 床身采用高强度铸铁一体成型，组织致密，强度好，硬度恰当，磨擦系数低。床身为 30 度斜度，整体型箱结构大大增强了机床的整体刚性和稳定性，且有吸震之功能，减少了刀具损耗，提高工件品质，为用户在使用中提供了高效率和高可靠性的保证。
2. 高速、高光型主轴设计，主轴采用前三后二共 5 颗 P4 级精密轴承，迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，达到佳的防水防尘效果。引用高科技润滑技术及独特套筒。结构主轴展现佳稳定性，确保大轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用伺服主轴电机方案，实现大范围自动无级调速以及分度功能。
3. 高精度、高速度、高刚性的滚珠丝杆、直线导轨。X、Z 轴使用台湾品牌滚珠丝杆、直线导轨，丝杆轴承采用 SKF 精密轴承。轨道之间超大跨距，位移速度可达 25M/min，丝杆两端采用双预拉设计，提高机床的精度与稳定性。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴器直联，受力良好、定位精度高，配备电脑自动润滑系统强制润滑。保证机床长期工作稳定性。
4. 控制系统使用自主研发生产的 630TA 总线式数控系统，伺服电机使用值式，精度高，稳定性好，开机无须回零。
5. 液压站采用变量泵、电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低

如何选择数控排刀机？需要做什么准备选择合适的小型数控车床？

- 1、前期准备：确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定36数控排刀机应具有的功能是合理选用小型数控车床的前提条件，数显压力表;
- 2、车床附件及刀具选购：车床随机附件、备件及其供应能力、刀具，对已投产36数控排刀机来说十分重要。选择车床，需仔细考虑刀具和配套性;

3、注意控制系统的同一性：成产厂家一般应该选择同一厂家的产品，至少应该选购同一厂商的控制系统，这将给维修工作带来极大的便利；

4、根据性能价格比来选择：做到功能、精度不闲置、不浪费，不要选择和自己无关的功能。

微控小型数控车床机床结构特点

1操作灵活、排屑方便，标准型设计适合连续切削、快速加工。适用于大工件、高精度、高刚性及高光表面加工要求。45°斜床身设计，可保持长久的高精度和优等的表面光洁度，大拖板和刀架斜置，机床操作和排屑方便。

2高速、高光型主轴设计主轴采用日本进口精密级轴承，迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，达到佳的防水防尘效果。引用高科技润滑技术及独特套筒。结构主轴展现佳稳定性，确保大轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用主轴变频或伺服电机方案，实现大范围自动无级调速。

3高精度、高速度、高刚性的滚珠丝杆、直线导轨X轴、Z轴配套台湾原装进口滚珠丝杆、直线导轨。轨道之间超大跨距，位移速度可达28M/min。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴器直联，受力良好、定位精度高，配备电脑自动润滑系统强制润滑。保证机床长期工作稳定性。

数控排刀机厂家选择有什么注意点的呢？数控排刀机价钱多少？

1、机械配置

设备的选配当然是影响数控排刀机价钱的一大主要因素，比如机身、主轴等等。采用12工位的转塔式刀架，也有采用6工位、8工位、10工位转塔式刀架的。转塔式刀架在机床上的布局有两种形

式：一种是用于加工盘类零件的转塔式刀架，其回转轴垂直于主轴；另一种是用于加工轴类和盘类零件的转塔式刀架，其回转轴平行于主轴。但是您需要注意的就是不能够把设备的配置作为参考车铣复合数控车床品质好坏的标准来看，配置好不代表性能就会好。设备的配置好是充分条件，但是控制系统好才是必要条件，这个稍后会说到。这一段的重点就是数控排刀机配置很大一部分影响数控排刀机价格，但是不是决定设备性能的主要因素。

2、数控控制系统

大家都知道一台数控排刀机是由各个配件组装焊接而成的，那么各个配件的质量非常重要，但是更重要的是设备的数控系统，如果没有稳定的控制系统来合理的控制每个配件单元的运行时间和运行状态，那再好的配件也会因为内部运行错乱而引发故障，导致设备的性能不好和使用寿命不长。所以用户在询问数控排刀机价格时很多厂家都会把设备的控制系统方面用控制仪表中自带的控制控制来替代，佛山微控自主开发数控系统有着12年的经验，比起市面上很有机床厂都是买着别人的系统，对系统的操作和技术都不懂，还不如电气部分我们有着的技术和机械上面的配合，车床自然更加的稳定和性能好，然后价格也不贵。

佛山微控工业自动化科技有限公司（简称：微控科技），国产成套数控系统与小型数控车床厂家。公司的研发产品为数控系统、滚齿机数控系统、凸轮机数控系统、弯管机数控系统等非标机数控系统以及伺服驱动器。微控科技一直专注于金属切削机床领域，由车床控制系统到数控车床，排刀机，25机,CK6136/CK6146小型数控车床，坚持稳健经营、持续创新、开放合作，在金属零件加工领域定位，构筑起高标准化、高匹配度的产品优势，通过提供更经济可靠的生产设备为客户创造更大的经济。