

# 西门子840D数控机床NCU板数码灯都不亮-当天检测修复

产品名称	西门子840D数控机床NCU板数码灯都不亮-当天检测修复
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	SIEMEN:诚信为本,快速修复 西门子:技术精湛,收费合理 德国:有实力承诺,有能力担当
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

西门子840D数控机床NCU板数码灯都不亮-当天检测修复, 西门子840D数控系统维修常见故障, 西门子840D系统报600806#故障, 西门子840D数控系统无法进入系统,恢复后出现120202报警的故障, 西门子840D数控系统报警故障维修, 西门子840D数控系统报21612故障维修, 西门子840D显示故障代码120202报警维修, 西门子系统面板显示120201维修, 西门子840D数控系统报警故障,西门子数控操作面板, 公司配件齐全, 现场维修, 当天修好。 西门子840D数控机床NCU板数码灯都不亮-当天检测修复, 西门子840D数控系统死机现象、西门子840D死机维修、西门子840D电脑死机现象、西门子840D数控系统死机维修、西门子840D操作面板死机维修、西门子840D显示屏死机维修、西门子840D数控面板死机维修、西门子840D机床死机维修、西门子840D系统死机维修、西门子840D维修、上海渠利维修公司, 西门子840D数控系统死机现象西门子数控系统的维修方法: 西门子数控系统维修

: 为了使电机的旋转速度减半, 把变频器的输出频率从50Hz改变到25Hz, 这时变频器的输出电压就需要从400V改变到约200V2.当电机的旋转速度(频率)改变时, 其输出转矩会怎样? 变频器驱动时的起动转矩和转矩要小于直接用工频电源驱动。电机在工频电源供电时起动和加速冲击很大, 而当使用变频器供电时, 这些冲击就要弱一些。工频直接起动会产生一个大的起动电流。而当使用变频器时, 变频器的输出电压和频率是逐渐加到电机上的, 所以电机起动电流和冲击要小些。

西门子数控系统的维修方法: 西门子数控系统维修 1) 电源接通后无基本画面显示

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示 (b) 03840号电路板上监控灯亮 西门子数控系统维修 监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz, 则EPROM有故障; 如果闪烁频率为2Hz, 则PLC有故障; 如以4Hz频率闪烁, 则保持电池报警, 表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。 监控灯常亮。这种故障, 通常的原因有: CPU有故障; EPROM有故障; 系统总线(即背板)有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板(如存储器板、耦合板、测量板)的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱 西门子数控系统维修

(a) 保持电池(锂电池)电压太低, 这时一般能显示出711号报警。(b) 由于电源板或存储曾被拔出, 从而造成存储区混乱。这是一种软故障, 只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

