

# 冰箱线束 武汉线束 司方德电子

产品名称	冰箱线束 武汉线束 司方德电子
公司名称	襄阳司方德电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区台子湾路68号龙思达工业园内
联系电话	13177222588

## 产品详情

汽车线束生产工艺如下：

### 名词术语

单色导线：绝缘表面为一种颜色的导线。

双色导线：绝缘表面为两种颜色的导线。

主色：双色导线中面积比例大的颜色。

辅助色：双色导线中面积比例小的颜色。

### 导线的颜色和代号

线色 常用缩写 中文 线色 常用缩写 中文

Black BLK/B 黑色 Light Green LT GRN 浅绿

Blue BLU/BL 蓝色 Orange ORG/ O 橙色

Brown BRN/BR 棕色 Pink PNK/P 粉红

Clear CLR/CL 透明 Purple PPL/PP 紫色

Dark Blue DK BLU 深蓝 Red RED/R 红色

Dark Green DK GRN 深绿 Tan TAN/T 褐色

Green GRN/G 绿色 Violet VIO/ V 粉紫

Gray GRY/ GR 灰色 White WHT//W 白色

Light Blue LT BLU 浅蓝 Yellow YEL/Y 黄色

### 导线颜色的组成

导线颜色的选用应优先选用单色，再选用双色。

### 搭铁线

各种汽车电器的搭铁线应选用黑色导线，黑色导线除作搭铁外，没有其他用途。

### 导线颜色的标注

导线颜色的标注采用颜色代号表示，如单色导线，冰箱线束，颜色为红色，武汉线束，标注为“R”；

双色导线，一色为主色，第二色为辅助色，主色为红色，辅助色为白色，标注为“RW”。

### (3) 导线截面积

导线的截面积根据工作电流的大小来选取，对于一些电流特别小的电器，如指示灯电路，为了保证应有的力学强度，导线的截面积不得小于 $0.5\text{mm}^2$ 。

导线的截面积标注在颜色代码前面，单位为毫米时不标注，如：1.25R 表示导线截面积为 $1.25\text{mm}^2$ 的红色导线；1.0G/Y 表示导线截面积为 $1.0\text{mm}^2$ 的双色导线，主色为绿色，辅助色为黄色。

汽车线束是汽车电路的网络主体，没有线束也就不存在汽车电路。高顶驾驶室的线束安装是否安全可靠，一直是影响高顶重卡车身内饰舒适实用性的重要因素之一，为了更好的提升产品品质，2011年以来中国重汽卡车股份车身厂经过市场反馈、多次调研、现场确认、原因分析，重点成立了高顶电器线束安装问题攻关小组，从营销部、总装线、到车身厂，大灯线束，依次跟踪调查、深度摸排问题根源。

经过细致缜密的观察研究，重汽卡车股份车身厂发现：问题容易出现在气喇叭、前示高灯、顶衬门控开关线束、杂品箱前沿馈线等方面，这些微不足道的小问题，却在市场上经常惹恼用户并严重影响中国重汽产品的整体质量档次。为此，中国重汽卡车股份车身厂下定决心，必须清除问题、并保障此类瑕疵永不出现。

首先，重汽车身厂工作人员发现：操作人员在预割线束外包装时易造成线束破损，在经过讨论验证后，攻关小组成员积极大胆将线束长度增加，这项改善得到现场操作人员的认可，并反馈完全方便内饰装配，得到了重汽技术中心的认可，并与2011年3月底正式将图纸修改。

其次，重汽车身厂还在线束馈线的端子处，沿线束走向增加了长度标识，该标识不仅方便现场操作人员控制装配精度，安全气囊线束，而且还通过将限位拉带与馈线限位在杂品箱内的集约式捆扎，完全实现了高顶线束的前沿馈线的完美固定方案，得到了重汽技术中心的验证认可。

再次，重汽车身厂积极与生产厂家取得联系，确认顶衬门控开关线束质量状态，并上报技术部通过与生产厂家的进一步沟通，统一了此部位的捆扎方式。同时，还派专人深入总装线现场协调，确认左右门控开关线的预留长度，并制定了统一的强化工艺质量标准。

最后，重汽车身厂在对气喇叭反复观察验证后，攻关小组通过在顶盖内壁增加线束固定板强化工艺，一举顺利解决此类问题，通过多次的强化、老化试验，攻关小组相继做出了合适的固定板，经相关工艺验证和大批量改善后，实际安装使用效果非常良好。

汽车电线束在整车中的作用是将电气系统的电源信号或数据信号进行传递或交换，实现电气系统的功能及要求。它是汽车电路的网络主体，没有线束也就不存在汽车电路。汽车电线束的设计流程和制造流程较为复杂，要求线束工程师细心细致，不能有半点马虎。如若线束设计得不好，不能将各部分功能有机结合，则有可能使线束成为汽车故障的多发环节。

一，首先由电气布置工程师提供整车电气系统的功能，电气负荷及相关的特殊要求。电器件的状态、安装位置、线束与电器件对接的形式。

二，根据电气布置工程师提供的电气功能及要求，就可以绘制整车电气原理图及线路图。

三，根据电气原理圈对每个电气子系统及回路进行能源分配，其中包括电源的搭铁线，以及接地点的分配。

四，根据各子系统电器件的分布情况，确定线束的布线形式，每根线束连接的电器件及在汽车上的走向；确定线束的外保护形式及过孔的保护；根据电气负荷确定熔断器或断路器；再根据熔断器或断路器的量确定导线的线径；根据电器件的功能，依据相关标准确定导线的线色；根据电器件本身的接插件确定线束上与其对接的端子和护套的型号。

五，绘制二维线束图和三维线束布置图。

六，根据经核准的三维线束布置图，校核二维线束图，二维线束图准确无误方可发图，经认可后，可按照线束图试制、生产。

冰箱线束-武汉线束-司方德电子由襄阳司方德电子有限公司提供。襄阳司方德电子有限公司（[www.xysfdsx.com](http://www.xysfdsx.com)）有实力，信誉好，在湖北襄樊的金属线、管、板制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进司方德电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！