

佛山高散热塑胶模具钢材 正宏钢材种类丰富

产品名称	佛山高散热塑胶模具钢材 正宏钢材种类丰富
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

FS139M是15Cr系Mo的不锈钢，经过特殊熔炼制造而成，因此适合用于对耐腐蚀性和镜面抛光要求高的高硬度塑料模具，而且热处理变形小，因此也适用于精密模具加工，由于优良的耐锈性，大大降低对模具的保养费用。

FS139M的特性

出色的镜面抛光性能

热处理变形极其小，适用于精密模具

耐磨及耐腐蚀性远超于传统s136钢材

FS139M的供应状态

退火状态交货，硬度 255HB。

FS139M的用途

适用于光学产品模具、汽车灯、LED灯、后盖模具；

手机显示屏、导光板模具；

无电镀产品，食用容器，

FS139M模具钢可按要求开规格料，量大价优,有需求的朋友可致电正宏模具钢材公司.

SKH4为钨系一般含钴型高速钢，红硬性和高温硬度及耐磨性较W18Cr4VCo5钢高，但韧性低，淬火后，表面硬度可达64~66HRC。用作加工材料硬度在400HB以上的复杂条件(重负荷)下工作的车刀、铣刀、滚刀等。

SKH4硬度:交货硬度:(其他加工方法) 302HB;
(退火) 285HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC

SKH4热处理规范:淬火,820~870 预热, 1270~1290 (盐浴炉)或1280~1300 (箱式炉)加热, 油冷, 540~560 回火2次, 每次2h。

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

化学成分

碳 C:0.75~0.85(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si:0.20~0.40(允许偏差: ± 0.05)

锰 Mn:0.20~0.40(允许偏差: $+0.04$)

硫 S: 0.030

磷 P: 0.030

铬 Cr:3.75~5.00(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni:允许残余含量 0.30

铜 Cu:允许残余含量 0.25

钒 V :1.80~2.40(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo:0.50~1.25(允许偏差:尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ;尺寸 >6 , ± 0.10)

钨 W :17.50~19.00(允许偏差:尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ;尺寸 >10 , ± 0.20)

钴 Co:7.00~9.50(允许偏差: ± 0.15)

正宏模具钢材公司供应德国撒斯特 2343模具钢 规格齐全 特殊规格可预订 欢迎订购

2343模具钢高抗热之热作模具钢,各个方向好的韧性和延展性,高抗热疲劳性以及耐磨性,可施以氮化,良好的抛旋光性,良好的尺寸稳定性,较好的热处理淬透性,比常规熔炼钢有更好的等向性.

2345模具钢应用在压铸模具,模仁,镶块,顶针,套筒;挤压模具,模仁,模垫,衬套,铝铜镁的热压成型模,塑料模,冷冲,切边,热剪,紧缩环以及耐磨部.