

H型模具钢加工厂 H型模具钢 正宏钢材专注行业

产品名称	H型模具钢加工厂 H型模具钢 正宏钢材专注行业
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

塑料模具钢用来制造塑料模具,包括碳素结构钢,渗碳型塑料模具钢,预硬化塑料模具钢,时效硬化性塑料模具钢,耐腐蚀性塑料模具钢等等.

常用的碳素塑料模具钢有:

SM45 此钢特点是价格便宜,可加工性好,淬火后具有较高的硬度,调质后有良好的强韧性和一定的耐磨性.用于制造小,中型的中低档次的塑料模具.

SM50 此钢适用于制造形状简单的小型塑料模具或是精度要求不高,使用寿命要求不长的塑料模具.经正火或调质后具有一定的硬度,强度和耐磨性,且可加工性能好.

SM55

此钢力学性能好.经过热处理后具有表面硬度,强度,耐磨性和一定的韧性,一般在正火或调质后使用.

skd11厂家直销,详细规格请联系热线

SKD11是高耐磨韧性通用冷作模具钢、高碳高铬合金工具钢和真空脱气精炼钢,钢质纯净,具有淬透性好、淬火变形量小的良好淬硬性。该钢经球化退火软化处理,可加工性良好,碳化物颗粒细小均匀,无须担心淬火开裂强化元素钼、钒的特殊加入。

SKD11为,日立和大同钢厂都有生产,日立产SKD11商品名为SLD(改良版称作SLD-MAGIC),大同钢厂商品名为DC11。两者在大陆均有设厂,在业界最为知名。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶,高纯净度,韧性更好,组织均匀,具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变。高硬度、高耐磨共晶碳化物均匀,韧性好、不易开裂,淬火后硬度>62HR

C。在525 氮化处理时间为20h/30h/60h，氮化层深度0.25mm/0.30mm/0.35mm，零件表面硬度1250HV；在570 氮化处理时间为2h，氮化层深度10~20 μm，零件表面硬度950HV。

特性：1、高温强度和韧性好，耐磨性较佳，易切削；2、SKD11是一种有很好强度、韧性及耐热平衡性的冷模具钢，近年来随着各向同性产品的开发而日益向高韧性等方面发展，它可以使模具寿命更长，性能更稳定，且易于加工，热处理变形小

H13模具钢和 718模具钢在使用环境和成分上有很大的区别，不是很难区分的材料

H13模具钢的特性

H13模具钢属于电渣重熔精炼钢，该钢具有高的淬透性和抗热裂能力，含有较高含量钒，耐磨性能非常好，具有良好的耐热性，在较高温度时具有较好的强度和硬度以及耐磨性能和韧性，除此之外，H13模具钢还具有优良的综合力学性能和较高的抗回火稳定性以及淬透性和抗热裂能力。

H13模具钢的用途

H13模具钢主要用于制造冲击载荷大的锻模、热挤压模、精锻模、铝铜以及其合金压铸模。

718模具钢的特性

瑞典一胜百718是一种预硬的模具钢，具有无热处理风险、无需热处理费用、缩短生产时间(不需热处理)、降低模具制作成本(无需校正变形)、易于进行模具修改加工、可以进行后续氮化处理或局部火焰淬火、提高表面强度和表面耐磨性能，减少表面失效等优良特性。

718模具钢主要用途

718H塑胶模具钢一般应用在热塑性塑料注塑模具、热塑性塑料挤压模具、吹塑模、成形工具、压弯机模（可进行表面火焰硬化或氮化处理）、铝压铸模母模、结构件和轴类等上面。