

德国朗盛一级代理商

产品名称	德国朗盛一级代理商
公司名称	上海市恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA66:朗盛中国官方
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15021151668

产品详情

【德国朗盛PA66一级代理商】.营销理念：质量求生存，廉价求发展，诚心求共赢。精诚合作，互助互利，共同发展，结交生意上的伙伴，成为生活上的朋友。

我公司代理工程塑胶原料：PC、PC/ABS、PPO、PPE、POM、PA6、PA66、PA46、PA9T、PA6T、PA12、PA11、PBT、PET等

如须了解更多型号，请马上与我司联系。【德国朗盛一级代理商】授权供应PA66。

【德国朗盛一级代理商】授权供应PA66 德国朗盛D.A30S

【德国朗盛一级代理商】授权供应PA66德国朗盛 AKV30注塑级,30%玻璃纤维增强,无卤阻燃

【德国朗盛一级代理商】授权供应PA66 德国朗盛AKV35H1.0 注塑级35%玻纤增强，热稳定级

【德国朗盛一级代理商】授权供应PA66 德国朗盛AKV15H2.0注塑级,15%玻璃纤维增强.

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 德国朗盛AKV30H1.0-NC 30%玻璃纤维增强,注塑,无卤阻燃.

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 德国朗盛AKV30H2.0

BK 【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 日本旭化成 1300G 注塑级,30%加纤增强。

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 日本旭化成 13G30 注塑级,30%加纤增强。

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 日本旭化成 13G50 注塑级,50%加纤增强。

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 日本旭化成1402G 高强度和刚性，玻纤增强33%

【德国朗盛一级代理商】 授权供应PA66 日本旭化成1402S 注塑级，好的热稳定性。

一.PA66干燥处理;

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。二.PA66融化温度

260~290 。对玻璃 添加剂的产品为275~280 。 融化温度应避免高于300 。

三.PA66模具温度;

建议80 。 模具温度将影响 结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

四.PA66注射压力;

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

五.PA66注射速度;

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 0.75mm 。

六.优点;

1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐性优；4、低温特性佳；5、具自熄性。

七.用途;

1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；

2、汽车进口代理商：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

pa66德国朗盛总代理商德国朗盛一级代理商