

原浆酒 饮料酒水 优质白酒贴牌定制 厂家直销

产品名称	原浆酒 饮料酒水 优质白酒贴牌定制 厂家直销
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	10.00/瓶
规格参数	白酒贴牌:白酒代加工 白酒定制:白酒加工 保健酒贴牌:养生酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

产品详情

原浆酒 饮料酒水 优质白酒贴牌定制 厂家直销 专利名称：干料清蒸纯粮酒的工艺及设备的制作方法技术领域：本发明涉及一种酿酒工艺及设备。背景技术：现有技术中，烧制白酒，需配备锅炉、发酵池等一系列附属设施，不仅造价高占地面积大，而且烧制时需要大量的稻壳作松散料起通气作用，严重的影响酒糟的质量和畜禽的适口性，由于设备庞大，操作复杂，所需劳动力多，因此以家庭为单位的农牧民无法接受，现有农牧民使用的小型饲料酒锅是以稀料烧制，大缺陷是容易糊锅，甚至造成烧漏锅底。赤水河是长江上游支流，古称大涉水、水、赤水，发源于。根据权利要求所述的方法中使用的陈化剂，是提取各种优质陈年白酒的呈味物质在色谱仪上分析后以酒精为载体合成，其在酒中的含量为.-%。根据权利要求所述方法中使用的调味剂，可以是各种能食用的含糖，含酸物质。全文摘要一种新的酿制合成白酒的方法，其特点在于省去了酿时复杂的工艺，直接用酒精加白酒专用香精，专用陈化剂，增香剂、若干调味剂配制而成。用本发明方法酿制合成的白酒香味俱佳，比同类优质白酒质量更好。用本发明方法酿制合成白酒，可以大大节约粮食，简化生产工艺，降低劳动强度，提高产品产量降低成本，因而本发明方法具有可观的应用前景。第三，用本发明方法制作白酒，由于所用原料价格低，生产周期短，故成本低。用本发明方法生产出的白酒即使只以现有优质白酒价格的一半出售仍可获得可观的经济利益。因此，用本发明方法酿制合成白酒，既能满足人们对白酒的食用需要，又能为创造利润。下面举几个实施例来说明本发明的应用实施例一，取用白薯或废糖蜜酿制的食用酒精稀释至 ° mL，加入白酒专用香精YI /.-.%，加入陈化剂.-.%，调味剂若干调和，其味同汾酒一样，比当年的汾酒更具陈年酒风味。根据权利要求所述的方法中使用的陈化剂，是提取各种优质陈年白酒的呈味物质在色谱仪上分析后以酒精为载体合成，其在酒中的含量为.-%。根据权利要求所述方法中使用的调味剂，可以是各种能食用的含糖，含酸物质。全文摘要一种新的酿制合成白酒的方法，其特点在于省去了酿时复杂的工艺，直接用酒精加白酒专用香精，专用陈化剂，增香剂、若干调味剂配制而成。用本发明方法酿制合成的白酒香味俱佳，比同类优质白酒质量更好。用本发明方法酿制合成白酒，可以大大节约粮食，简化生产工艺，降低劳动强度，提高产品产量降低成本，因而本发明方法具有可观的应用前景。

规矩是年夜饭鱼这道菜一定不能吃完，或者根本就不吃，要确保“连 由于本实用新型采用间接加热蒸馏法，蒸馏出来的纯粮原酒酒质好，清澈纯净，杂质含量低，好喝不上头，蒸馏时，酒料不会糊锅，不产生焦糊气味，可控制蒸馏酒料温度，调节酒度，不留酒尾；出酒率比传统酿酒工艺提高%；与传统酿酒工艺相比可节约人工、燃料一半，酿酒综合成本可降低一半，大大提高劳动生产率。以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明 ()将新鲜白茶依次进行杀青、初揉、渥堆、复鞣、干燥，然后用超临界CO流

体萃取技术萃取，再经分子蒸馏器浓缩，得浸出液；()将所述浸出液和所述酒醅混合，再加入纤维素酶、糖化酶和茶水，进行发酵，控制发酵温度为- ，至酒精度达到%以上时，打入贮存工序；()贮存温度控制为- ，贮存时间为天；