

# 小型镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头

产品名称	小型镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 振飞机械-数控铣头

数控角铣头、直角铣头、45°角度头是专用于数控机床上的一种轻型数控铣头。它基于简单而对称的机构设计，里面所有的部件：NSK轴承、螺旋伞齿轮、刀柄、强力夹头等完美地结合在一起，获得了更高的稳定性和系统刚性、可360度旋转，镗铣头价格，适合钻孔、攻牙、端铣、研磨等加工。获得了更高的稳定性和系统刚性、可360度旋转，适合钻孔、攻牙、端铣、研磨等加工。

### 铣头种类分析

铣头是机床主要配件，机床后安置铣头旋转中心线与主轴旋转中心线成点工件加工。已广泛应用于航空航天，汽车，模具等机械加工的各个领域。跟我来！科普铣头种类：

- 1、单个铣头，质量轻，小型镗铣头，精度高，扭矩小，可食的自动换刀。铣头定位块，输出通常是套筒或bt30锥柄，有时也有特殊的可以输出到猫或汉语水平考试的处理，镗铣头，还有一些特殊的直接连接线或面铣刀；
- 2、中型铣头，精度高，铣头也有轻，重的比例，精度高，加工范围广；
- 3、重型铣头，精密，扭矩大等，一般只用于龙门工具机。

### 数控铣头刀具排列规则

在经济型数控加工中，由于刀具的刃磨、测量和更换多为人工手动进行，占用辅助时间较长，因此，方滑端面镗铣头，必须合理安排刀具的排列顺序。一般应遵循以下原则：

尽量减少刀具数量；

一把刀具装夹后，应完成其所能进行的所有加工部位；

粗精加工的刀具应分开使用，即使是相同尺寸规格的刀具；

先铣后钻；

先进行曲面精加工，后进行二维轮廓精加工；

在可能的情况下，应尽可能利用数控机床的自动换刀功能，以提高生产效率等。

小型镗铣头-镗铣头-振飞镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司（[www.gmzfjx.com](http://www.gmzfjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.3.gmzfjx.com](http://www.3.gmzfjx.com)）还是从事直角头，直角头厂家，直角头价格的厂家，欢迎来电咨询。