

净化水设备厂家 茂辉环保 净化水设备

产品名称	净化水设备厂家 茂辉环保 净化水设备
公司名称	山西茂辉环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城河津清涧街道翠溪农副产品市场2栋219
联系电话	17835985893

产品详情

活性炭过滤器

整体概述

活性炭过滤器是一种较常用的水处理设备，作为水处理脱盐系统前处理能够吸附前级过滤中无法去除的余氯，可提高出水水质，防止污染，特别是防止后级反渗透膜，离子交换树脂等的游离态余氯污染。同时还吸附从前级泄漏过来的小分子有机物等污染性物质，对水中异味、胶体及色素、重金属离子等有较明显的吸附去除作用，还具有降低COD的作用。可以进一步降低RO进水的SDI值，SDI<5，TOC<2.0ppm。

应用范围

广泛适用于食品、、电子、化工、工业废水等行业的水处理系统中。

反渗透设备

我司生产的工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取装置。可以用于：光电行业用水制取、精细化工行业用水制取、电镀涂装行业用水制取、电子半导体行业超纯水制取、精密机械行业用水制取、电厂锅炉行业用水制取、代替各类蒸馏水及超纯水供水等。本公司可根据不同需要定制生产。从1T/H到1000T/H均可承接。

产品分类

根据各行业工艺用水要求不同和原水水质不同，可定制不同的工业反渗透设备达到用水标准。

工业反渗透设备工艺

工业反渗透设备需要根据实际用水要求配置不同的工艺流程，各行业的用水标准不同，如电阻分为18MΩ·cm、15MΩ·cm、10MΩ·cm、2MΩ·cm、0.5MΩ·cm等标准，电导率从20uS/cm-0.1uS/cm不等，因此需要针对不同标准配置不同的预处理系统、单级双级反渗透工艺，后处理系统（EDI电除盐系统、抛光混床系统、紫外线杀菌、臭氧发生器、二氧化氯等）。

整体概述

一体化净水设备集絮凝、沉淀、过滤、排污、反冲洗、集水等工艺，无需人员操作而能达到单体全自动运行的系列净水装置，是实现水厂自动化管理的重要单元，再配以自动加药装置及消毒设备，即可成为一个具有全套功能的净水站（厂）。生活用水饮用级的一体化净水器具有预处理部分（粗细颗粒分离装置）及可控反系统，及饮用级内部专用涂层一体化净水器无小管设计，可长期稳定运行，产水水质符合国标GB 5749-2006 生活饮用水标准。

工作原理

一体化净水装置和城市供水厂的净化流程一样。它有：混凝池、沉淀池、过滤池、水质稳定装置、反冲洗装置、水泵及电气控制柜。

- 1、混凝池：投加混凝剂的原水由进水管进入混凝池内，用的搅拌机搅动，使水中的悬浮物和混凝剂充分接触反应形成矾花。一般净水装置是采用涡流反应来使水和混凝剂混和，但效果受水量的变化而不稳定。该净水装置则用搅拌机混和，小区净化水设备，不受水量变化而影响效果。
- 2、沉淀池：水经加混凝剂混凝后形成矾花，流到设备的沉淀池内进行沉淀，沉淀池采用斜管沉淀法，净化水设备，经过梯形斜板沉淀池沉淀完成固液分离，沉淀下来的污泥排入泥斗。
- 3、过滤池：经沉淀后的水流到过滤池过滤，净化水设备厂家，滤池结构：底部为布水管，中部为石英砂，工业净化水设备，上部为无烟煤。过滤速度为10m/h，然后清水流到清水池内消毒处理后饮用。过滤池反冲周期为12小时左右，反冲时间为5-10分钟。

净化水设备厂家-茂辉环保(在线咨询)-净化水设备由山西茂辉环保科技有限公司提供。山西茂辉环保科技有限公司（www.sxmhhb.com）是一家从事“各行业净水,纯水,软水,供水,污水处理等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“净化水,超纯水,煤矿井下支护净水设备,污水处理,反渗透等”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使茂辉环保在生活饮用水处理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！