

螺丝 螺丝规格 福贝尔

产品名称	螺丝 螺丝规格 福贝尔
公司名称	苏州福贝尔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市虎泉路888号18幢113室
联系电话	13585115503

产品详情

普通粗牙螺纹:特征代号M+ 公称直径+旋向+螺纹公差带代号(中径、顶径)--旋合长度

普通细牙螺纹:特征代号M+ 公称直径*螺距+旋向+螺纹公差带代号(中径、顶径)--旋合长度

右旋螺纹省略不注，左旋用"LH"表示。

M 16-5g6g表示粗牙普通螺纹，公称直径16，右旋，螺纹公差带中径 5g，大径 6g，旋合长度按中等长度考虑。

M16 × 1 LH-6G表示细牙普通螺纹，公称直径16，螺距1，左旋，螺纹公差带中径、大径均为6G，旋合长度按中等长度考虑。

标注格式为:特征代号(圆柱管螺纹用G表示，圆锥管螺纹用NPT表示)+ 尺寸代号+公差等级代号+旋向

G1A--LH表示英制非螺纹密封管螺纹，尺寸代号1in，螺丝钉，左旋。

Rc1/2表示英制螺纹密封锥管螺纹，尺寸代号1/2in，右旋。

生产出来的螺钉，由于哪个生产方面的不合理，很可能会导致螺钉的质量问题。在生产当中，螺丝标准，在交货时，螺丝规格，可能会发现很多的螺钉质量问题。下面就讲一下，螺丝，螺钉常遇到的质量问题和产生了质量问题是什么原因。

- 1.螺钉头部变形，头部打歪。可能的原因是螺钉模具的一冲安装不良及调机不当。
- 2.螺钉的头部打的不圆。原因是螺丝模具一冲模的选择不当或一冲成型不够饱满。
- 3.螺钉有毛边或毛刺。原因是一冲成型不良、主要是冲棒与冲模孔之间间隙过大或冲棒太短引起。

螺丝钉（英文a screw），是指建筑机械用零件，它一类末端尖锐如钉，小的圆柱形或圆锥形金属杆上带螺纹的零件，有一带槽的或带凹窝的头，单独使用。对螺丝钉检测应该是从螺丝的线材开始。精密螺丝的品质好坏直接和生产该螺丝的线材有直接的关系。好的螺丝线材打开的螺丝都更漂亮。什么螺丝头部爆裂啊，什么牙螺纹不好啊。好的螺丝线材一般都不会发现这种情况。螺丝-螺丝规格-福贝尔(推荐商家)由苏州福贝尔五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州福贝尔五金有限公司（www.fbr99.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!