

螺丝 福贝尔五金 螺丝规格

产品名称	螺丝 福贝尔五金 螺丝规格
公司名称	苏州福贝尔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市虎泉路888号18幢113室
联系电话	13585115503

产品详情

标准自攻螺丝辨识字符，包括代表螺纹及尾部形状之符号，自攻螺丝有一个或两个代表螺纹的字符用以代表机械螺纹或宽螺纹 (SPACED)，如带有辨识字符 " B " 代表为宽螺纹螺丝。无 " B " 者代表为机械螺纹，尾端代表字符用以区分自攻螺丝为螺纹成型，切削，滚成或自钻。

钻尾自攻螺丝有切削宽螺纹BSD及机械螺纹CSD两种型式，另尚有特殊螺纹型式，包含高低双螺纹，同时各种攻钻尾亦适用，因为攻钻尾及螺纹性质，钻尾螺丝不适用于盲孔作业，在组装自钻螺丝时，钻尾需完全穿透工件后方可进行螺纹之切削或成型，所以通常会有一些碎屑，如果又使用螺纹切削型螺纹，标准件螺丝，更免不了有碎屑。

何对螺丝防潮防湿处理呢!

螺丝防潮防湿方法如下:

- (1)、振动机械尽量用无溶剂漆。
- (2)、选用不含氧化成分的浸渍漆，如环氧尿烷(Epoxy-urethane)基或未变性环氧(Epoxy-)基浸渍漆。
- (3)、使用三聚氰醇酸浸渍漆时，螺丝钉，应调整固化温度和固化时间，固化温度以略高于130 (如135)和固化时间大于180min为宜，且必须严格执行工艺，尤其在高温潮湿季节，旋振筛因为从防锈的观念来看，油漆厂的样本里规定的漆干燥(固化)时间，并不一定充分，电机有具体的内在形状。
- (4)、采用不含挥发性酸的漆。
- (5)、选择耐水解性好的漆。

紧定螺钉

紧定螺钉用于固定机件的相对位置。把紧定螺钉旋入待紧定的零件的螺孔中，以其末端紧压在另一零件的表面上，即把前一零件固定在后一零件上。

紧定螺钉通常由钢或不锈钢材料制造，它的端头形状有锥形、凹形、平头形、圆柱形和阶梯形等。锥端或凹端紧定螺钉的端头直接顶紧零件，一般用于安装后不常拆卸处；平端紧定螺钉的端头平滑，顶紧后不损伤零件表面，螺丝规格，用于需经常调节位置的联接处，只能传递较小的荷载；圆柱端紧定螺钉用在需经常调节固定位置，它能承受较大的荷载作用，但防松性能差，固定时需采取防松措施；阶梯形紧定螺钉适用于壁厚较大的零件固定。

螺丝-福贝尔五金-螺丝规格由苏州福贝尔五金有限公司提供。苏州福贝尔五金有限公司（www.fbr99.com）是从事“汽标螺钉，电子螺钉，组合螺钉，锁紧螺钉”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐英涛。