

# 嘉泓机械 汽车刹车片复合机 复合机

产品名称	嘉泓机械 汽车刹车片复合机 复合机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

为了稳定产品质量，保证产品的合格率，现规定如下:1、来料检查：根据来料的质量情况、壁厚、断头数、来合理安排计划，主操应考虑在保证满足客户要求的卷径、米数的情况下尽量消化断头，减少接头率。来料断头过多、气道过多的料不符合外贸订单要求的应优先考虑分一些不定尺的小轴计划。（外贸订单一般要求无接头或只允许一个街头，接头率在20%以内）。2、打底厚：造成打底厚的原因为：  
、管芯不合格：管芯壁厚不同、表面质量差凹凸不平，应更换合格的管芯。 、来料板型差:来料板型一边紧一边松在卷取时板型松的那边会起皱、甩杠，应调节入口的三根板型辊来调整板型，适当调整张力和压力。 、工艺参数设置不当：在设置参数时有误：如来料宽度、厚度、动补、张力梯度、压力、张力等，根据情况做进一步调整。 、机器问题：卷取轴跳动大、卷经测量偏大或偏小、胶辊不同步、电器故障等，及时找电钳工处理。3、斜杠、软杠：在铝卷表面凹凸不平的线条，有直线和斜线状称为斜杠、软杠，在分切过程中时常发生。 、卷取张力过大也会造成软杠，在运行过程中卷取张力要适当不宜过大。 、压平辊及支撑辊两端压力调整不当也会造成软杠和斜杠，在机器正常运行中不要大幅度调整压力。 、设备运行不稳定如：机器速度过快、卷取轴跳动、胶辊不同步等都会造成软杠、斜杠及时找电钳工处理。4、焊接： 、焊接运行后焊接处串层起皱：分切过程中若发生断带，需要焊接，每轴小卷应扒均匀。来料断头停车后，必需扒掉停车后所产生米数（因停车过程中可能导致张力偏大造成料卷串层）。在穿带低速运行下刀后尽量多运行50-100米，这样可以避免板型没拉正导致焊接后起杠造成的串层，搭在焊接辊上的铝箔应辅展开平整，采用无水乙醇上下两层擦抹来固定铝箔，搭头处要对齐。焊接后运行张力要适当，张力过大或过小也会造成起皱串层 、焊接不牢：撕搭边应平整，不应有毛刺、岔口、残边等。铝箔搭头处不超过3mm，搭头处不得有起鼓、气泡、起皱，以防焊缝上产生缺陷（破损，焊不实等）。 、酒精斑：焊接时，为防粘铝保证焊质量，须用酒精湿润圆盘或对铝箔进行予湿润，酒精用量不宜多，以附在铝卷内残留致退火黄斑。5、卸料进框:在卸料进框中会发生端面撞、擦伤，端面脏、表面压伤等一些质量情况，在卸料进框的过程中端面必用泡沫垫保护，放地上的料尤其要保护好端面，料放在地面必须要用毛毡或泡沫垫好，表面不允许产生明显麻点，另外，注意不准将料放在过道上。

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，复合机，开收卷均为双工位，具有断电后处理自动退出等功能。该机具有设计合理，工作平稳，操作简单，温度控制高，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径：1200mm

收卷：采用双工位，双电机

型号：JH-GLFH-700

名称：热帖法钢铝塑带复合机组

用途：要用于电缆，光缆的复合钢塑带，铝塑带，铜塑带的复合。

特点：该设备采用热帖法复合，开收卷均为双工位，具有断电后处理自动退出等功能。该机具有设计合理，工作平稳，操作简单，电缆带复合机，温度控制高，钢塑带复合机，易分切，收卷整齐等特点

适用材料：钢带，铝带，铜带和塑料复合

复合层数：2层~3层

适应材料宽度：620mm

复合材料厚度：0.15mm~0.3mm

开卷：采用双工位，电动纠偏。

开卷直径：1200mm

收卷：采用双工位，双电机

由于铝塑复合带屏蔽造价低 生产工时短，屏蔽效果好，所以在很多厂商都经常采用的屏蔽方法，不耐弯曲不抗拉，所以在生产和使用过程中中间容易断开，生产过程中一定要加上导流线。不过大部份电器工程师还是习惯于铜丝编织屏蔽，柔软耐弯曲抗拉伸。

随着铝合金电缆被工程应用商的逐步了解，铝合金电缆市场正以突飞猛进的势态快速发展，在实际应用

中如何检测和判断铝合金电缆呢？

## 一、线芯紧压系数

铝合金电缆和传统的电力电缆的工艺结构及辅材等有一定的差异，铝合金电缆的导体采用铝合金单丝紧压合股方式，其线芯紧压系数达到了97%，导体非常密实，和传统的铜芯电缆、铝芯电缆在导体截面上可以明显看到差异(传统电缆的制作工艺，线芯的紧压系数只能达到82%左右)。

## 二、柔韧性能

铝合金电缆采用的是ASTM-B800电工用8000系列铝合金线进行控制，添加适量铜(Cu)、铁(Fe)、镁(Mg)...等及稀土铝中间合金材料经过特殊的合成退火工艺开发的高科技新型环保节能电力电缆，其导体柔韧性能，这一的柔韧性能保证了铝合金电缆在实际应用的安全性能达到甚至超过铜芯电缆，同时给铝合金电缆的实际安装应用带来了非常大的优势。在实际检验判断中，直接的手折叠测试即可得到铝合金导体非常柔韧，汽车刹车片复合机，可以反复折叠或像绳子一样反复缠绕，破坏性剧烈折叠铝合金单丝，实验结论最少需要18次往返才能出现裂痕或断裂现象，而普通的铝芯单丝一般折叠三下出裂痕，五下要断裂，普通铝丝的一个重要缺点是脆度高，在安装时只要一定角度的扭转，导体就会产生裂纹，裂口就会发热、腐蚀，是出现火灾的重要原因，这也是其不能倍被普遍应用的致命原因。

嘉泓机械(图)-汽车刹车片复合机-复合机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司(www.xajhjsb.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.sxycxhpj.com)还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。