

轧机 嘉泓机械 焊料轧机

产品名称	轧机 嘉泓机械 焊料轧机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

.无需助焊剂，焊后无需清洗；

高洁净焊带是通过精细加工得到高品质预成型焊料，特别适用于半导体真空焊接工艺。该工艺以N₂+H₂或HCOOH气氛（即Forming gas）替代传统工艺中的助焊剂，在真空炉环境下通过H₂或HCOOH还原焊料和被焊面表面的氧化层来促成焊料对被焊面的润湿，再通过循环真空消去因氧化膜去除过程生成的水汽而造成的焊缝中的气泡——空洞，从而实现低空泡率高质量焊接面。我司的高洁净焊片具有成分准确，氧化膜薄，表面洁净，划痕少等特点

预成型焊片有多种不同包装供您选择，其中包括卷带包装、真空袋装、充填惰性气体保护为了尽量减少过多的操作，减少因暴露在空气中而造成的氧化，应当根据一个日常工作班次的用量来选择预成型焊片的包装。预成型焊片要存放在原来的容器中，锡焊片轧机，把盖子盖紧，焊带恒温轧机，放在相对湿度为55%或更低、温度低于22 的环境中。也可以把预成型焊片存放在惰性气体的环境中，例如氮气干燥箱。

金锡焊片热轧机，适用于金锡焊料热轧，主要特点是温度控制精准，

Au₈₀Sn₂₀共晶钎料系金基贵金属钎料，氧化性高，轧机，抗蠕变性好，润湿性好，焊接接头强度高及导热性能好等特性，主要用于光电子封装、高可靠性（如InP激光二极管）、大功率电子器件电路气密封装和芯片封装等。

设备型号：JH-RZ-260

设备名称：热扎（压）机

设备用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工

设备特点：该机采用耐高温材料做轧辊 油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，厚度

设备适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

金锡焊片热轧机，适用于金锡焊料热轧，主要特点是温度控制精准，

Au80Sn20共晶钎料系金基贵金属钎料，性高，抗蠕变性好，润湿性好，焊接接头强度高及导热性能好等特性，主要用于光电子封装、高可靠性（如InP激光二极管）、大功率电子器件电路气密封装和芯片封装等。

设备型号：JH-RZ-260

设备名称：热扎（压）机

设备用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工

设备特点：该机采用耐高温材料做轧辊 油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，厚度

设备适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊轧机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

1.自动化 – 料盘包装预成形焊料可以方便利用SMT（表面贴装）贴片设备。可在设备允许的最快速度下贴装。

2.增加焊料 – 在SMT（表面贴装）应用的某些情况下，仅通过印刷焊膏无法提供足够的焊料用量。与分

步模板印刷或滴涂处理不同，与锡膏搭配使用能够提高金属含量，起到加强焊点的作用，减少助焊剂的飞溅以及残留，焊料轧机，贴装预成型焊料可以提供且可重复的焊料用量来从而达到更高的加工效率。

焊点的位置和需要的焊锡量，这两点决定了预成型焊片的尺寸和形状。一旦直径、长度、宽度等尺寸定下来，就可以选定厚度，以便得到所需要的焊锡量。一般情况下，对于通孔连接，在计算值的基础上增加10 - 20%，可以得到良好的焊点。对焊盘和焊盘之间的焊点，比焊盘的面积大约小5%。每个预成型焊片都有一个毛刺尺寸公差。

轧机-嘉泓机械-焊料轧机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）为客户提供“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等业务，公司拥有“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”等品牌。专注于机械加工等行业，在陕西西安有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。