

预硬4CR13H钢板4CR13H模具钢光板4CR13H不锈钢

产品名称	预硬4CR13H钢板4CR13H模具钢光板4CR13H不锈钢
公司名称	苏州玖麟金属材料有限公司
价格	18.50/kg
规格参数	品牌:抚顺 型号:4cr13H 规格:齐全
公司地址	苏州工业区
联系电话	13138627938

产品详情

塑胶模具钢：4Cr13H标准：GB/T 1220-1992 特性及适用范围：4Cr13H特性
淬火后比3Cr13硬度高一些、耐蚀性良好。用途:作刀具、喷嘴、阀座等。4Cr13H特性
有较强的耐硝酸及有机酸的腐蚀。用途:用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械
、塑胶模具、塑胶镜面模具、弹簧等零件。 化学成份：碳 C：0.36~0.48硅 Si： 0.60 锰
Mn： 0.80 硫 S： 0.030 磷 P： 0.035 铬 Cr：12.00~14.00 镍 Ni：允许含有 0.60 力学性能：硬度
：退火, 201HB; 淬火回火, 50HV 4cr13h
热处理规范及金相组织：热处理规范：1)退火,800~900 缓冷或约750 快冷;2)淬火,1050~1100 油冷;3)
回火,200~300 快冷。金相组织：组织特征
为马氏体型。 4cr13h
交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹敏感性，锻造加热时不宜迅速加
热，好在650-750度进行一次预热，锻造加热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时
取上限温度,坯料锻造时取下限温度。